

SRS-B 237 D

LIANT EPOXYDIQUE MODIFIE POUR REVETEMENTS A HAUTE ADHERENCE

(Version sans brai de houille du liant B 237*)

SRS-B 237 D est un liant bicomposant destiné à la réalisation des enduits bicouches à haute adhérence minces (15 mm) et ultra minces (8 mm) tels que décrits dans le Cahiers des Prescriptions Spéciales CPS 108. Il est destiné au revêtement des surfaces de roulement sur supports en acier, acier galvanisé ou en aluminium (sur primaire AC 10).

Associé avec des charges siliceuses appropriées, il permet de réaliser sur béton des revêtements multicouches, autolissants ou talochés possédant une haute inertie chimique vis à vis de nombreux acides (locaux de fabrication ou stockage de batteries par exemple).

SRS-B 237 D possède par ailleurs une excellente résistance vis-à-vis des bases, des hydrocarbures et des sels de déverglage.

* **SRS-B 237** (version de base avec brai de houille) fait l'objet d'un procès-verbal d'essais du LCPC [1] pour son utilisation sur viaducs métalliques démontables (VMD).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Composition

SRS-B 237 D est constitué d'un système époxydique à deux composants, comprenant un substitut non toxique du brai et des additifs spéciaux.

Caractéristiques techniques

Classification selon la norme NF T 36.005 [2]		I 6b
Point éclair : - partie A	(°C)	> 100
- partie B	(°C)	> 100
Extrait sec :		100 %
Rapport pondéral A/B		45 / 55
Couleur		noire
Densité à 23°C :		1,15 ± 0,05
DPU (500 g à 23 °C)	h	> 1
Viscosité à 23 °C	mPa.s	1500 ± 500

Adhérence sur béton [3]	MPa	> 2
Adhérence sur acier* [3]	MPa	> 5
Adhérence sur aluminium* [3]	MPa	> 5

* Sur primaire AC 10

Dureté Shore après 16 h à 23 °C [4]	D	> 45
Dureté Shore après 48 h à 23 °C [4]	D	> 60
Dureté Shore après 7 j à 20 °C [4]	D	> 70
Dureté Shore après 96 h à 12 °C [4]	D	> 40

MISE EN OEUVRE

Etat et préparation du support

Support acier

L'acier doit être sablé ou grenailé jusqu'à une qualité SA 2,5 ou SA 3, avec une rugosité de 16 ou 17. L'application du revêtement doit suivre immédiatement le décapage de l'acier, afin d'éviter la formation d'une nouvelle couche de rouille qui se reforme très rapidement. Le primaire époxy/zinc AC 10 peut servir de primaire d'attente.

Support aluminium

L'aluminium devra être décapé comme l'acier.

Support béton

Le béton devra être sec, cohésif, propre et isolé contre les remontées capillaires. Il devra être âgé d'au moins 28 jours et posséder une teneur en eau inférieure à 4,5 % à quatre centimètres de profondeur en partant de la surface. Sa résistance en traction devra être au moins de 1,5 MPa.

Conditions d'application

La température minimale d'application (air et support) est de 10°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 80 %. Ces valeurs devront être respectées pendant la mise en oeuvre et la durée de réticulation.

Méthode d'application

La mise en oeuvre devra être réalisée par des équipes qualifiées (nous consulter).

Remise en circulation

La remise au trafic pourra avoir lieu 4 jours après la fin de l'application si la température extérieure est de 20°C, 2 jours si elle est de 30°C, 10 jours si elle est de 12 °C.

Dans le cas des VMD, et pour des raisons de sécurité, une vérification de la tenue des gravillons devra avoir lieu préalablement à l'ouverture à la circulation.

Précautions d'emploi

- Eviter tout contact avec la peau
- Prendre les précautions habituelles d'utilisation des résines synthétiques : combinaison, gants et lunettes.
- En cas de contact accidentel, laver les parties atteintes à l'eau et au savon.
- En cas de projection dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin.
- Se référer aux fiches de données de sécurité.

Conditionnement - Stockage

SRS-B 237 D est livré en unités pré dosées, prêtes à l'emploi de 25 kg ou 5 kg. Chaque emballage est identifié par un numéro de lot, permettant une traçabilité complète avec l'usine de production et son laboratoire de contrôle (RESIPOLY CHRYSOR est certifiée ISO 9001).

SRS-B 237 D sera stocké en local tempéré pour une durée n'excédant pas 1 an à date du bon de livraison.

REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] PV du LCPC N° 81.C.71 (RE N° 45)
- [2] Norme AFNOR T 36-005 : Classification des peintures, vernis et produits connexes.
- [3] Norme AFNOR T 18-852 : Essais d'adhérence par traction
- [4] Norme AFNOR ISO 868 : Détermination de la dureté par pénétration au moyen d'un duromètre (dureté Shore).

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

Entretien : Les meilleurs résultats seront obtenus en utilisant les produits de nettoyage et/ ou le matériel adéquat dont la compatibilité avec le revêtement aura été vérifiée.