

RESIMAST 200

MASTIC BI-COMPOSANTS POUR JOINTS APPLIQUE A FROID

RESIMAST 200 est un mastic d'étanchéité coloré, appliqué à froid pour le garnissage des joints de dalles en béton de ciment.

Ses performances le destinent également au traitement des joints entre béton, métaux, pavés, enrobés bitumineux ou asphalte, sous réserve d'une étude spécifique. La version **RESIMAST 200 THIXO** permet le traitement des joints dans des pentes allant jusqu'à 10/100.

RESIMAST 200 fait l'objet d'un procès-verbal du L.C.P.C. conformément à la norme SS.S.200 e [1].

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Composition

RESIMAST 200 est un mastic à deux composants constitué d'un système polyurée réactif, de pigments, de charges minérales fines et d'additifs.

Caractéristiques générales

Classification [2]		AFNOR	IV - 3
Couleur		-	Gris clair Autres teintes nous consulter
Consistance		-	Masse élastique
Densité du mélange	à 20 °C	-	1.26 ± 0.05
DPU	à 20°C	mn	>10
Temps approximatif de prise	à 20 °C	h	3
Temps approximatif pour obtenir la consistance finale	à 20 °C	h	24
Viscosité	à 20°C	Pa.s	20 - 30
		PARTIE A	PARTIE B
Couleur	-	Noir / Rouge	Blanc
Extrait sec	%	100	100
Point éclair	°C	>100	>100
Dosage en poids	%	55	45
Densité à 20 °C	-	1.10±0.05	1.49±0.05

Caractéristiques mécaniques

* Résultats des essais effectués au LCPC suivant la norme SS.S 200e (PV N° 327166)

Variation de poids après immersion 24 h à 50°C dans du carburant	%	1.0
Résilience à bille :		
- sans vieillissement	%	94
- après 168 h à 70°C	%	97
Pénétration à la bille	1/10 mm	7

Adhérence :

- sans immersion
- après immersion de 96 h dans de l'eau à 25°C
- après immersion de 24 h dans du carburant à 50°C

conforme

conforme

conforme

Résistance à la flamme 120 s à 260°C

conforme

Fluage (5h à 95°C, 75°)

conforme

* Autres caractéristiques

Pénétration au cône à 25°C après 24 h [3]	1/10 mm	35 - 45
Dureté Shore après 24 h à 20°C [4]	A	8 - 15
Dureté Shore après 14 j à 20°C [4]	A	15 - 20
Allongement entre blocs en béton à - 18°C (l=12 mm, vitesse : 1 mm/mn)	%	> 300
Allongement à la rupture en film à - 25°C [5]	%	> 500

Performances

RESIMAST 200 est un produit élastique et adhérent, même aux basses températures. Il ne flue pas, n'est pas attaqué par le kérosène et autres hydrocarbures et résiste au souffle des réacteurs d'avions.

DOMAINE D'UTILISATION

RESIMAST 200 est destiné au garnissage des joints horizontaux en béton de ciment : pistes d'aviation, dallages industriels, etc ... Il sera dimensionné conformément aux règles de l'art en vigueur. La pose d'un fond de joint est obligatoire.

Sous réserve d'une étude de l'amplitude des mouvements du joint, il pourra être utilisé entre divers matériaux tels que les asphaltes, bétons bitumineux, métaux, pavés, etc... Il est en particulier adapté aux joints de rails de tramways. Dans ce cas, son usage devra faire l'objet d'une validation de **RESIPOLY CHRYSOR** prenant en compte les caractéristiques de la voie.

La version thixotropée **RESIMAST 200 THIXO** permet son utilisation dans des pentes allant jusqu'à 10/100 pour une épaisseur inférieure à 30 mm.

APPLICATION

Etat et préparation du support

* Béton :

Les réserves doivent être sèches, parfaitement propres et dépoussiérées. Le support en béton sera préalablement préparé par meulage, sablage ou brossage, afin que les lèvres du joint soient cohésives. Toutes les traces d'anciens mastics doivent être éliminées. On vérifiera que les dalles ne battent pas.

L'emploi d'un primaire **SINSOL 10 R** ou **RESIMAST PR 200** (obligatoire pour la conformité à la norme SS.S. 200e) est nécessaire avant le coulage du mastic (nous consulter pour l'emploi du **RESIPOXY PR/BT**).

* Enrobés, asphaltes :

Ils devront être cohésifs, propres et secs. L'emploi du primaire **RESIPOXY PR/BT** est nécessaire pour l'adhérence, et pour faire écran entre le mastic et le bitume. L'application sur ces matériaux doit faire l'objet d'une étude spécifique tenant compte des caractéristiques rhéologiques des matériaux bitumineux dans leur contexte d'emploi.

* Métaux :

Ils devront être sablés ou poncés à blanc. L'emploi du primaire **SINSOL 10 R** est nécessaire sur acier. Sur les autres métaux (acier galvanisé, aluminium, ...), il convient d'utiliser le primaire **AC 10**.

Conditions d'application

La température ambiante lors du coulage devra être supérieure à 8 °C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 80 %. La température du support sera toujours supérieure de 3°C à celle du point de rosée. Ces valeurs devront être respectées pendant la mise en œuvre et la durée de polymérisation.

Méthode d'application

Le remplissage du joint peut s'effectuer soit à la machine à deux composants soit, après mélange intime des deux composants avec un agitateur mécanique, à la pompe à air comprimé ou par gravité.

Afin de s'assurer de la bonne homogénéité du mélange, il convient de vérifier que la teinte obtenue après malaxage est parfaitement uniforme, sans aucune trainée noire ou blanche.

Consommations

Pour le primaire, on appliquera de 150 à 250 g/m². La consommation du mastic **RESIMAST 200** sera de 1,26 Kg par litre de remplissage.

Précautions d'emploi

- *Eviter tout contact avec la peau*
- *Prendre les précautions habituelles d'utilisation des résines synthétiques : Combinaison, Gants et Lunettes*
- *En cas de contact accidentel, laver les parties atteintes à l'eau et au savon.*
- *En cas de projection dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin.*
- *Se référer aux conditions générales d'emploi des produits à deux composants et aux fiches de données de sécurité.*

Conditionnement - stockage

RESIMAST 200 est livré en kits pré dosés, prêts à l'emploi de 5 ou 25 kg (Consulter notre tarif). Chaque emballage est identifié par un numéro de lot, permettant une traçabilité complète avec l'usine de production et son laboratoire de contrôle (RESIPOLY CHRYSOR est certifiée ISO 9001).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel. Dans ces conditions, **RESIMAST 200** pourra être conservé 12 mois, dans son emballage d'origine, non ouvert.

REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- | | | |
|-----|-------------------------------------|---|
| [1] | Spécification fédérale US.SS.S 200e | : Produit d'étanchéité à deux composants, appliqué à froid, de type polymère, élastomérique, résistant au kérosène. PV du LCPC n° 327166. |
| [2] | NFT 36 005 | : Peintures et vernis - Caractérisation des produits de peintures |
| [3] | NFT 60.119 | : Produits pétroliers, détermination de la pénétrabilité au cône des produits paraffineux. |
| [4] | NF EN ISO 868 | : Détermination de la dureté par pénétration, au moyen d'un duromètre (dureté Shore). |
| [5] | NF EN ISO 527 | : Plastiques - Détermination des propriétés en traction |

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

Entretien : Les meilleurs résultats seront obtenus en utilisant les produits de nettoyage et/ou le matériel adéquat dont la compatibilité avec le revêtement aura été vérifiée.