

NOVAVIT FD

PEINTURE POLYURETHANNE DE FINITION DECONTAMINABLE EN CONTEXTE NUCLEAIRE

NOVAVIT FD constitue une finition de protection anti UV résistante, continue et colorée des membranes d'étanchéité **NOVAVIT EC** et **NOVAVIT EC MANUEL**.

Le procédé d'étanchéité constitué de la membrane **NOVAVIT EC** et de la finition **NOVAVIT FD** fait l'objet d'essais de susceptibilité à la contamination et d'aptitude à la décontamination en référence à la norme NF T 30-901 par le CEA [3].

NOVAVIT FD est une peinture aliphatique à deux composants, à haut extrait sec, exempte de solvant inflammable. Elle est imperméable aux liquides, lavable, anti-poussière. Elle présente une bonne inertie chimique vis-à-vis des hydrocarbures, des acides et bases dilués courants.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Composition :

NOVAVIT FD est constituée d'un système polyuréthane aliphatique, de pigments, de charges minérales et d'additifs spéciaux.

Caractéristiques générales :

Classification [NF T 36.005]	[1]	AFNOR	I – 6a
Extrait sec théorique en poids		%	> 85
Teneur en COV (Directive 2004-42/CE - Cat. A/j - Valeur limite UE 2010 : < 500 g/l)		g/l	< 150
Point éclair			> 100
Densité à 23 °C			1,56 ± 0,05
Dosage en poids :	- Partie A		77
	- Partie B		23
Durée pratique d'utilisation à 23°C (500 g)		mn	> 20
Résistance au choc [2]			> 4 Nm
Délai approximatif de mise en service à 23 °C :			
- Trafic piéton		h	16
- Utilisation normale		j	3
Fenêtres de recouvrement * à 50% HR du produit sur lui-même :	à 12°C	h	16 - 72
	à 23°C	h	8 - 48
Aspect			Brillant
Couleurs			Type Ral 1001/6021/7001 7030/7037/7040/7047 (Voir Tarif)

* Au-delà du délai prescrit, un ponçage suivi d'un chiffonnage solvant sont nécessaires

** sur NOVAVIT EC

DOMAINE D'UTILISATION

NOVAVIT FD permet de réaliser une finition colorée et décontaminable aux produits de fission des procédés d'étanchéité **NOVAVIT EC** et **NOVAVIT EC MANUEL**, en les protégeant des agressions chimiques, et en leur donnant une excellente tenue aux ultra-violets.

La finition **NOVAVIT FD** a une excellente résistance à l'usure.

APPLICATION

Etat et préparation du support :

Le **NOVAVIT FD** devra être appliqué sur **NOVAVIT EC** ou **NOVAVIT EC MANUEL** propre et sec, dans les fenêtres de recouvrement figurant sur leur fiche technique respective.

Conditions d'application :

La température du support et de l'air ambiant lors de l'application sera comprise entre 12°C et 35 °C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 75 %.

La température du support sera toujours supérieure de 3°C à celle du point de rosée. Ces valeurs devront être respectées pendant la mise en œuvre et la durée de réticulation.

Méthode de préparation du produit :

Verser l'intégralité du contenu du récipient B dans celui contenant la partie A. Agiter mécaniquement à faible vitesse (300 tours/minute) en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient, jusqu'à obtention d'un aspect homogène. L'application s'effectue au rouleau à poils courts.

Consommations *:

Selon les conditions d'application du **NOVAVIT FD**, la consommation sera comprise entre 300 et 400 g/m².

*Des surconsommations sont à proscrire (risque de fissuration du produit)

Précautions d'emploi :

- Eviter tout contact avec la peau.
- Prendre les précautions habituelles d'utilisation des résines synthétiques : combinaison, gants et lunettes.
- En cas de contact accidentel, laver les parties atteintes à l'eau et au savon.
- En cas de projection dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin.
- Se référer aux conditions générales d'emploi des produits à deux composants et aux fiches de sécurité.

Conditionnement – Stockage :

Le produit est livré en kits pré-dosés, prêts à l'emploi (Consulter notre tarif).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel. Dans ces conditions, le produit pourra être conservé 2 ans dans son emballage d'origine, non ouvert.

REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] **NORME AFNOR T 36 005** : Peintures et vernis – caractérisation des produits peinture.
- [2] **NF EN ISO 6272** : Peintures et vernis - Essais de déformation rapide (résistance au choc) - Partie 1 : essai de chute d'une masse avec pénétrateur de surface importante
- [3] **NF T 30-901** : Peintures et vernis - Peintures pour l'industrie nucléaire - Essai d'évaluation de la susceptibilité à la contamination et d'aptitude à la décontamination.

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'apporteur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

Entretien : Les meilleurs résultats seront obtenus en utilisant les produits de nettoyage et/ou le matériel adéquat dont la compatibilité avec le revêtement aura été vérifiée.