

NOVAVIT EC MANUEL

LIANT POLYUREE THIXOTROPE

NOVAVIT EC MANUEL est une résine polyurée colorée, sans solvant, thixotrope, destinée à réparer la membrane polyurée projetée à chaud **NOVAVIT EC** (Fiche technique SR 931) sans utiliser la machine de projection à 2 composants, ou à se substituer au système projeté dans les zones de travail inaccessibles à celle-ci.

Possédant une capacité d'élongation importante, une forte résistance à la déchirure et une excellente tenue aux produits chimiques agressifs, **NOVAVIT EC MANUEL** permet de réparer du **NOVAVIT EC** ayant subi des dégradations liées à des accidents ou des opérations intervenant après sa mise en œuvre, et ayant provoqué des déchirures, trous ou arrachements de la membrane.

Ses caractéristiques mécaniques et sa composition chimique lui permettent d'être totalement compatible avec le **NOVAVIT EC** et tous ses primaires.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Composition

NOVAVIT EC MANUEL est constitué d'un système polyuréthane thixotrope à deux composants.

Nota : Il dégage pendant plusieurs jours une odeur soufrée (nous consulter).

Caractéristiques générales

Classification [1]	AFNOR	I 6 a
Extrait sec	%	100
Teneur en COV	g/l	< 15
<small>(Directive 2004-42/CE - Cat. A/j - Valeur limite UE 2010 : < 500 g/l)</small>		
Point éclair :	°C	> 100
- Partie A	°C	> 100
- Partie B	°C	> 100
Dosage en poids :	%	27
- Partie A	%	73
- Partie B	%	73
Densité du mélange à 23 °C		1,15 ± 0,05
Viscosité du mélange à 20 °C		Thixotrope

DPU à 23°C (1 kg)	min	15 - 20
Délai de recouvrement à 23°C	h	5 - 24
Délai minimal pour la finition à 23°C	h	5
Couleur		grise*

(Nous consulter pour d'autres teintes)

* *NOVAVIT EC MANUEL* présente un fort jaunissement à la lumière.

Caractéristiques de durcissement

(Valeurs indicatives)

Dureté Shore A à 23 °C [2]	3 heures	5 heures	8 heures	24 heures	Finale
(Polymérisation à 23 °C)	HP	25	34	63	75 ± 5
(Polymérisation à 8 °C)	-	-	HP	45	70 ± 5

Caractéristiques mécaniques

Adhérence sur béton (sur NOVAVIT PRIM) [3]	MPa	> 2,5
Adhérence sur béton (sur NOVAFILL EP 23D) [3]	MPa	> 2,5
Allongement à la rupture à 23°C [4]	%	> 400
Allongement à la rupture à -10°C [4]	%	> 400

PROCEDURE DE REPARATION

Conditions d'application

La température minimale d'application (air ambiant et support) est de 8°C, l'humidité relative de l'air étant inférieure à 75 %.

Précautions d'emploi

- Eviter tout contact avec la peau.
- Prendre les précautions habituelles d'utilisation des résines synthétiques : combinaison, gants et lunettes.
- En cas de contact accidentel, laver les parties atteintes à l'eau et au savon.
- En cas de projection dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin.
- Se référer aux fiches de données de sécurité.

Application type

L'application s'effectue au rouleau ou à la brosse, en une ou plusieurs couches, en respectant au total l'épaisseur nominale de l'étanchéité d'origine. Le support devra avoir été soigneusement bouche-poré à l'aide de l'enduit **NOVAFILL EP 23D**, le produit ne pouvant laisser s'échapper les poches d'air non colmatées compte tenu de sa thixotropie. En vertical, sur support lisse primarisé : 1 couche de 1 kg/m² permet d'obtenir 1,1 mm.

Etat et préparation du support

Toutes les surfaces à traiter devront être sèches, cohésives et propres. Les zones non adhérentes ou dégradées devront être retirées par tout moyen approprié.

Principes de réparation

La réparation s'appuie sur les compatibilités croisées des deux produits suivants :

- ✓ L'enduit époxydique **NOVAFILL EP 23 D** (Fiche technique PR 6215) : Cet enduit permet de reprofiler directement le béton dégradé, ou de reboucher directement des trous ou des blessures sur le **NOVAVIT EC**,
- ✓ Le primaire époxydique **NOVAVIT PRIM** (Fiche technique PR 6625) : Primaire sur béton du **NOVAVIT EC**, il est de la même façon celui du **NOVAVIT EC MANUEL** ; Il fonctionne également en adhérence sur ces deux polyuréés, ainsi que sur le **NOVAFILL EP 23 D**. Catalysable et sans solvant, il peut être recouvert rapidement.

Séquences de réparation

Pour réparer une membrane endommagée en **NOVAVIT EC**, il faut :

- Enlever par tout moyen mécanique approprié toutes les parties endommagées du support et de la membrane, jusqu'à obtenir des surfaces saines, en limite du **NOVAVIT EC** adhérent,
- Chanfreiner à la meuleuse les zones de raccord béton / **NOVAVIT EC**,
- Reprofiler les défauts de béton à l'aide du **NOVAFILL EP 23D**,
- Chiffonner au solvant **RESISOLVE** le **NOVAVIT EC** sur 15 à 30 cm en périphérie de son arrêt chanfreiné,
- Appliquer le **NOVAVIT PRIM** sur toute la surface prévue de réparation : Béton, enduit **NOVAFILL EP 23D**, et sur le **NOVAVIT EC** en veillant à ne pas déborder de la zone chiffonnée,
- Appliquer le **NOVAVIT EC MANUEL** en une ou deux couches selon l'épaisseur désirée, de sorte à ce que le polyuréé ne déborde pas du primaire.

Conditionnement - Stockage

NOVAVIT EC MANUEL est livré en unités pré-dosées, prêtes à l'emploi (consulter notre tarif). Il devra être stocké en local tempéré, pour une durée n'excédant pas 1 an.

REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- | | |
|--------------------------|---|
| [1] NORME AFNOR T 36 005 | : Classification des peintures, vernis et produits connexes |
| [2] NORME AFNOR ISO 868 | : Détermination de la dureté au duromètre SHORE |
| [3] NORME AFNOR T 30 062 | : Peintures : Résistance à l'arrachement par traction |
| [4] NORME AFNOR T 51.034 | : Plastiques : détermination des caractéristiques en traction |

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

Entretien : Les meilleurs résultats seront obtenus en utilisant les produits de nettoyage et/ ou le matériel adéquat dont la compatibilité avec le revêtement aura été vérifiée.