

NOVAPRIM EW 106

Déclaration de conformité **CE** suivant *NF EN 13813 [1]* : RESY 13813-06-011

PRIMAIRE EPOXYDIQUE EN PHASE AQUEUSE

NOVAPRIM EW 106 est un primaire époxydique à l'eau bi composant à haute adhérence, destiné aux supports en béton.

Dans le cadre de la déclaration de conformité à la norme *NF EN 13813 [1]*, il peut être appliqué sur béton sous les chapes époxydiques de sols de RESIPOLY CHRYSOR.

Il est particulièrement adapté en primaire sous les peintures époxydiques à l'eau et sans solvant pour parkings.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Composition

NOVAPRIM EW 106 est constitué d'un système époxydique en phase aqueuse et d'additifs spéciaux.

Caractéristiques générales

Classification [NF T 36.005] [2]	AFNOR	I – 6b	
Extrait sec en volume	%	> 45	
Point éclair	°C	> 100	
Densité à 23 °C		1,35 ± 0,07	
Dosage en poids :			
- Partie A	%	24	
- Partie B	%	76	
Durée pratique d'utilisation à 23°C (500 g) [3]	mn	> 50	
Fenêtres de recouvrement * à 50% HR pour les époxy à l'eau et sans solvant RESIPOLY CHRYSOR :	10 °C	h	24 - 168
	15 °C	h	12 - 72
	25 °C	h	8 - 48
Adhérence au béton sec [4]			> 2,0
Couleur			blanche

* Le film doit impérativement être sec au toucher avant toute application du revêtement. Au-delà du délai prescrit, une nouvelle couche de primaire doit être appliquée.

APPLICATION

Etat et préparation du support

Béton :

Le support en béton devra être sec, cohésif (>1,5 Mpa* en traction), propre et isolé contre les remontées capillaires. Il subira une préparation adaptée à son état et à sa nature. Sa teneur en eau n'excédera pas 4,5 % à 4 cm de profondeur. Si le béton est bullé ou poreux par endroits, un ratissage sera réalisé avec une pâte ou un tiré à zéro époxydique préalablement à l'application du primaire, qui n'a pas vocation à bouche-porer le support.

** > 1Mpa pour les chapes*

Conditions d'application

La température du support et de l'air ambiant lors de l'application et de la réticulation du **NOVAPRIM EW 106** doit être supérieure à 10°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 75 %. *Dans le cas où l'hygrométrie est élevée, il est nécessaire de prévoir une ventilation basse du local pour extraire l'eau d'évaporation.*

Méthode de préparation

Verser la totalité du contenu du pot A dans le récipient contenant la partie B, agiter mécaniquement en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient.

Application

L'application s'effectue au rouleau ou au pistolet.

Consommations *

Elle sera comprise entre 200 et 600 g/m² par couche. Aucun surdosage n'est possible (risque de rétention d'eau, de cloquage et de manque de cohésion du film).

** Ces consommations s'entendent sur support plan. Elles peuvent varier en fonction de la topographie du support après sa préparation, des conditions climatiques et de la méthode d'application. Elles n'incluent pas les pertes sur chantiers.*

Précautions d'emploi

- Eviter tout contact avec la peau.
- Prendre les précautions habituelles d'utilisation des résines synthétiques : combinaison, gants et lunettes.
- En cas de contact accidentel, laver les parties atteintes à l'eau et au savon.
- En cas de projection dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin.
- Se référer aux conditions générales d'emploi des produits à deux composants et aux fiches de sécurité.

Conditionnement - Stockage

NOVAPRIM EW 106 est livré en unités pré-dosées, prêtes à l'emploi (consulter notre tarif).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel. Dans ces conditions, NOVAPRIM EW 106 pourra être conservé 1 an dans son emballage d'origine.

DONNEES RELATIVE AU MARQUAGE CE

CE	
RESIPOLY CHRYSOR – 17 rue de la marine ZI – F-94290 Villeneuve Le Roi	
06	
EN 13813 - SR-B2.0	
Caractéristiques essentielles	Résultat
Réaction au feu	NPD
Emission de substances corrosives	Epoxy
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	NPD
Force d'adhérence	B2.0
Résistance à l'impact	NPD
Isolation au bruit	NPD
Absorption du bruit	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] **NORME NF EN 13813** : **Matériaux de chapes et chapes. Matériaux de chapes. Propriétés et exigences.**
- [2] **NORME AFNOR T 36 005** : **Classification des peintures, vernis et produits connexes.**
- [3] **MODE OPERATOIRE LCPC** : **Durée pratique d'utilisation.**
- [4] **Pr EN 13892-8** : **Détermination de la force d'adhérence.**

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

Entretien : Les meilleurs résultats seront obtenus en utilisant les produits de nettoyage et/ ou le matériel adéquat dont la compatibilité avec le revêtement aura été vérifiée.