

## NOVADUR QUARTZ T

Marquage **CE** : Système relevant de la norme **NF EN 13813 [1]**

### **MORTIER EPOXYDIQUE DECORATIF POUR SOLS INDUSTRIELS ET DE BÂTIMENT**

**NOVADUR QUARTZ T** est un mortier époxydique taloché à base de silices colorées pour sols industriels et de bâtiment. Résistant aux agressions mécaniques, appliqué manuellement ou avec des moyens mécanisés, il est adapté à une grande variété de sols intérieurs sur béton, neufs ou anciens. Il supporte des trafics importants, et est résistant aux chocs, tout en ayant un bon rendu esthétique.

D'épaisseur généralement comprise entre 5 et 10 mm selon le support, sans joint, il est imperméabilisé avec une couche en bouche-pores translucide, et un vernis de finition polyuréthane.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

#### Constitution

**NOVADUR QUARTZ T** est composé de :

Produit	N° de la Fiche Technique	Déclaration de conformité <b>CE</b> selon NF EN 13813[1]
<b>RESIPOXY LMU H</b> (primaire pare vapeur optionnel)	PR 6217	RESY 13813-06-003
<b>NOVADUR LM</b> (liant de la chape et du primaire)	PR 4116	RESY 13813-06-047
<b>NOVADUR GEL</b> (liant bouche-pores)	PR 645	RESY 13813-06-048
<b>RESITHAN W MD</b> (vernis de finition)	PR 171	RESY 13813-06-031
<b>Sable siliceux 0,1/0,3 mm</b> (sable pour pare vapeur)		
<b>Sable siliceux 0,4/0,8 mm</b> (sable pour le primaire)		
<b>Silice colorée reconstituée</b> (sable pour la chape)		

#### Performances

**NOVADUR QUARTZ T** est un revêtement de sol continu, polymérisant sans retrait. Il est imperméable aux liquides, à la vapeur d'eau, et présente une bonne inertie chimique vis-à-vis des agents agressifs usuels. Il est résistant aux chocs, et possède un bon comportement aux trafics les plus variés.

## Caractéristiques générales

<b>Classification des constituants [NF T 36.005] [2]</b>	<b>AFNOR</b>	<b>I – 6b</b>
<b>Point éclair de tous les constituants</b>	<b>°C</b>	<b>&gt; 100</b>
<b>Epaisseur nominale</b>	<b>mm</b>	<b>5 à 10</b>
<b>Epaisseur conseillée pour la mise en oeuvre</b>	<b>mm</b>	<b>7</b>
<b>Fenêtres de recouvrement * à 50% HR pour les finitions RESIPOLY CHRYSOR</b>	<b>23 °C h</b>	<b>16 - 72</b>
	<b>12 °C h</b>	<b>24 - 96</b>
<i>* Au-delà du délai prescrit, un ponçage suivi d'un chiffonnage solvant sont nécessaires</i>		
<b>Dureté Shore après 7 j à 23 °C [3]</b>	<b>D</b>	<b>&gt; 70</b>
<b>Classement européen au feu [4]</b>		<b>Bfl – s1</b>
<b>Aspect</b>		<b>Selon finition</b>
<b>Couleur</b>		<b>Selon silices colorées (Nous consulter)</b>
<b>Temps minimal de remise en service* :</b>		
<b>Pour trafic piéton :</b>		
- à 23 °C	<b>h</b>	<b>36</b>
- à 12 °C	<b>h</b>	<b>72</b>
<b>Pour trafic normal :</b>		
- à 23 °C	<b>j</b>	<b>7</b>
- à 12 °C	<b>j</b>	<b>10</b>
<b>Pour contact chimique</b>		
- à 23 °C	<b>j</b>	<b>7</b>
<i>* Pour le mortier brut, hors finition</i>		

## Caractéristiques techniques

<b>Résistance à l'usure BCA [5]</b>	<b>&gt; AR 0.5</b>
<b>Résistance au choc [6]</b>	<b>&gt; IR 4</b>
<b>Adhérence au béton sec [7]</b>	<b>&gt; 2,0</b>
<i>Avec le primaire RESIPOXY LMU H :</i>	
<b>Adhérence au béton sec [7]</b>	<b>&gt; 3,5</b>
<b>Adhérence au béton humide [8]</b>	<b>&gt; 2,5</b>
<b>Tenue à la contre pression d'eau [9]</b>	<b>1 MPa – 72h</b>

## DOMAINE D'UTILISATION

NOVADUR QUARTZ T est un mortier taloché en résine époxydique, chargé avec un mélange sélectionné de silices colorées. Il est destiné au revêtement des sols intérieurs rigides (supports : dalles, planchers en béton, chapes, carrelages). Possédant de très bonnes caractéristiques mécaniques, il résiste particulièrement aux chocs, à de nombreux trafics industriels. Il est spécialement adapté à la réalisation des sols où son aspect esthétique multicolore est recherché (industries pharmaceutique, préparation alimentaire, ...).

Ses caractéristiques lui permettent également de réaliser des revêtements dans les bâtiments publics à trafic intense (couloirs de lycées, salles de TP, ...).

## APPLICATION

### Etat et préparation du support

Le support en béton devra être sec, cohésif (> 1,5 Mpa\* en traction) et propre. Sa teneur en eau n'excédera pas 4,5 % à 4 cm de profondeur ; il sera isolé contre les remontées capillaires (sauf avec le primaire **RESIPOXY LMU H**, où ce dernier joue le rôle de pare vapeur – Voir fiche technique **PR 6217**). Il subira une préparation adaptée à son état et à sa nature.

\* > 1Mpa pour les chapes

Les caractéristiques des supports sont déterminantes pour l'adéquation à l'usage du sol (pentes, planéité), et pour la tenue dans le temps du revêtement (caractéristiques mécaniques). On se référera aux DTU en vigueur (DTU 26.2, 21, 13.3). Pour les sols industriels très lourds, les bétons devront être dimensionnés en conséquence.

L'application sur les anciens carrelages ou d'autres types de supports rigides est possible (nous consulter).

### Conditions d'application

La température ambiante et celle du support, lors de l'application et la réticulation des différentes couches devront être supérieures à 12°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 75%.

### Méthode d'application

**NOVADUR QUARTZ T** est un procédé mis en oeuvre sur site. La préparation des mélanges est faite à l'aide de mélangeurs adaptés, à rotation lente. Les équipes d'application doivent être spécialisées (consulter **RESIPOLY CHRYSOR**).

### Consommations théoriques

Ces consommations s'entendent sur support plan. Elles peuvent varier en fonction de la topographie du support après sa préparation, des conditions climatiques et de la méthode d'application. Elles n'incluent pas les pertes sur chantiers. Les teneurs en charge peuvent être augmentées en haut de fourchette, et devront parfois être diminuées en bas de fourchette selon les conditions d'application.

➤ Tiré à zéro (support soumis à contre-pressions de vapeur d'eau)

<i>Resipoxy LMU-H</i>	<b>Épaisseur</b> (mm)	<b>Type de charge</b> (mm)	<b>Rapport Pondéral</b> L/C	<b>Densité</b> à 20 °C	<b>Poids du mélange</b> <i>Poids du liant</i> (kg)
<i>Tiré à zéro</i>	0,6 – 1,0	0,1 / 0,3	1 / 1	1,53 <sub>±0,05</sub>	0,900 - 1,500 <b>0,450 - 0,750</b>

➤ Primaire

NOVADUR LM	300 - 500 g/m <sup>2</sup>
------------	----------------------------

Saupoudrage de silice 0,4/0,8 mm.

➤ Chape (exemple)

Epaisseur	5 mm	10 mm
Rapport NOVADUR LM / Silice colorée	12/100	12/100
Densité apparente tassée	2,0 <sub>±0,1</sub>	2,0 <sub>±0,1</sub>
Poids total / m <sup>2</sup>	12,0 kg	24,0 kg
Poids NOVADUR LM / m <sup>2</sup>	1,200 kg	2,400 kg
Poids Silice colorée / m <sup>2</sup>	10,000 kg	20,000 kg

\* Ces consommations s'entendent sur support plan. Elles varient en fonction des conditions climatiques et de la méthode d'application. Elles n'incluent pas les pertes sur chantiers.

➤ Finition

A choisir dans la gamme *RESIPOLY CHRYSOR* / marquée **CE** selon NF EN 13813. Le *RESITHAN W MD*, vernis polyuréthane en phase aqueuse ne contenant pas de COV, est conseillé.

## REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] **NORME NF EN 13813** : Matériaux de chapes et chapes. Matériaux de chapes. Propriétés et exigences.
- [2] **NORME AFNOR T 36 005** : Classification des peintures, vernis et produits connexes.
- [3] **NORME AFNOR ISO 868** : Détermination de la dureté par pénétration au moyen d'un duromètre (dureté Shore).
- [4] **NORME NF EN 13501-1** : Classement au feu des produits et éléments de construction - Partie 1 : classement à partir des données d'essais de réaction au feu.
- [5] **NF EN 13892-4** : Détermination de la résistance à l'usure BCA.
- [6] **NF EN ISO 6272** : Essai de chute d'une masse.
- [7] **Pr EN 13892-8** : Détermination de la force d'adhérence.
- [8] **Pr EN 13578** : Compatibilité sur béton humide.
- [9] **Rapport Bureau VERITAS** : Tenue à la contre-pression d'eau – Rapport d'essai N° 1475187/1A du 8 septembre 2005.

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

Entretien : Les meilleurs résultats seront obtenus en utilisant les produits de nettoyage et/ ou le matériel adéquat dont la compatibilité avec le revêtement aura été vérifiée.