

## NOVADUR 1060 T

Déclaration des performances **CE** suivant NF EN 1504-2 [1] : RESY 15042-11-001

Déclaration des performances **CE** suivant NF EN 13813 [2] : RESY 13813-07-071

### RESINE EPOXYDIQUE THIXOTROPE A HAUTES RESISTANCES CHIMIQUES AUX ACIDES

**NOVADUR 1060 T** est un liant époxydique bicomposant coloré destiné à la réalisation de revêtements de protection du béton dans le domaine de l'anticorrosion chimique, et à la finition des chapes de sols industriels. Thixotrope, **NOVADUR 1060 T** est applicable horizontalement et verticalement. Très résistant chimiquement, en particulier aux acides, et possédant une excellente tenue à l'abrasion, **NOVADUR 1060 T** permet de réaliser aussi bien des systèmes armés pour l'étanchéité ou l'imperméabilisation de cuves et bacs de rétention contenant des produits chimiques agressifs, que des finitions de revêtements de sols industriels très sollicités, mécaniquement et chimiquement.

Dans le cas de traitements de bassins ou cuves de rétention en béton, la fonction attendue du revêtement, et notamment les conditions de fissuration du support devront être précisées pour établir si un système armé est nécessaire ou non. Les armatures de renforcement (**MAT 225 / MAT 450 / DIAGONAP 470 / TM 950**) sont toutes utilisables dans les systèmes armés avec le liant **NOVADUR 1060 T**. Le choix se fait en fonction de la tenue à la fissuration requise (nous consulter).

**NOVADUR 1060 T** est décontaminable dans le domaine du nucléaire, et fait l'objet de nombreux PV d'essai

**NOVADUR 1060 T**, en tant que système de protection de surface du béton par méthode de revêtement, relève du marquage **CE** selon NF EN 1504-2. Il est utilisable pour les principes suivants définis dans cette norme :

- Protection contre les risques de pénétration : (Principe 1 / méthode 1.3),
- Contrôle de l'humidité : (Principe 2 / méthode 2.2),
- Résistance aux produits chimiques : (Principe 6 / méthode 6.1),
- Augmentation de la résistivité par limitation de la teneur en eau : (Principe 8 / méthode 8.2).

**NOVADUR 1060 T** en tant que finition de chape de sol relève du marquage **CE** selon NF EN 13813.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>Dosage en poids A/B :</b>	70 / 30	<b>Classification AFNOR [7] :</b>	Fam.1Clas. 6b
<b>Poids spécifique A-B [3] (<math>\pm 3\%</math>) :</b>	1,19 - 1,05	<b>Couleur :</b>	Gris rouge vert **
<b>Mat. non volatiles A-B [4] (<math>\pm 5\%</math>) :</b>	99,4 - 78,3 %	<b>Délai d'utilisation [8] (<math>\pm 5\%</math>) :</b>	20 min.
<b>Viscosité du mélange :</b>	Thixotrope	<b>Abrasion TABER* [9] :</b>	430 mg
<b>Essai d'arrachement / béton [5] :</b>	> 2,0 MPa	<b>Perméabilité au CO<sub>2</sub>* [10] :</b>	$S_D \geq 450 m$
<b>Essai d'arrachement / acier [5] :</b>	> 5,0 MPa	<b>Perméabilité / vapeur d'eau* [11] :</b>	$S_D = 4,4m Cl. I$
<b>Dureté SHORE D [6] (<math>\pm 3</math>) :</b>		<b>Perméabilité à l'eau liquide* [12] :</b>	$1 g/m^2.h^{0.5}$
- à 1 j	> 20	<b>Résistance/ usure BCA*** [13] :</b>	> AR1
- à 3 j	58	<b>Résistance aux chocs *** [14] :</b>	> IR4
- à 7 j	63		

\* Sur 1 essai \*\* Compte tenu de la nature du produit, la teinte ne peut pas être ajustée précisément au nuancier \*\*\* Sur chape de sol lisse

**Délai de recouvrement couche / couche\* :**

- à 10 °C	2j – 5j
- à 15 °C	12h – 5j
- à 25 °C	5h - 3j

<b>Délai de remise en service à 23 °C :</b>	3j
<b>Délai pour contact chimique à 23°C :</b>	6j

\* Au-delà du temps maximum de recouvrement, un ponçage et/ou un chiffonnage au solvant est nécessaire

**NOVADUR 1060 T** possède une résistance chimique très élevée (acides, bases, hydrocarbures, solvants, gaz corrosifs, ...). Il a fait l'objet de nombreux tests, et en particulier ceux de résistance aux fortes attaques chimiques selon **NF EN 13529 [15]**. (Voir documentation technique RESIPOLY CHRYSOR)

**RESIPOLY CHRYSOR** peut réaliser à la demande des tests spécifiques de résistance chimique supplémentaires (nous consulter).

## PROCES – VERBAUX

Nature des essais	Laboratoires	Date	N° PV
Décontamination	SACLAY	23/02/90	900203
Diffusion	CENG	04/12/92	H9/PIL
Fissuration	CEMETE	21/05/94	90024
Sous pression	CEMETE	20/08/92	92129
Alimentarité	IANESCO	16/05/89	3185
Vieillessement accéléré	POURQUERY	23/11/89	9110270

## APPLICATION

### Etat et préparation du support

#### Support béton

Le béton devra être cohésif, propre et âgé d'au moins 28 jours. Avant l'application du **NOVADUR 1060 T**, il aura subi un traitement adapté conformément aux prescriptions de RESIPOLY CHRYSOR. Selon l'état de la surface et si nécessaire, on prévoira un enduisage partiel ou généralisé avec l'enduit époxydique **NOVAFILL EP 23 D**. Sur support sec on utilisera en primaire le **NOVADUR 1060 T**. En cas de support humide, non ressuant d'aspect mat on prévoira le primaire époxydique **SRS-RM 36**.

#### Support acier

L'acier doit être sablé ou grenailé jusqu'à une qualité SA 2,5. L'application du **NOVADUR 1060 T** doit suivre immédiatement le décapage de l'acier.

#### Support en revêtement époxydique

Le **NOVADUR 1060 T** pourra recouvrir les chapes époxydiques de RESIPOLY CHRYSOR, dans le délai de recouvrement prévu dans les fiches techniques des matériaux servant de support. Sur des surfaces sablées ou des mortiers, l'adhérence se fait directement sans contrainte de délai. Dans le cas de supports époxydiques anciens, l'interposition d'un primaire solvanté type **SINSOL 10 R** est nécessaire.

### Conditions d'application

La température minimale d'application (air et support) est de 10°C, l'humidité relative de l'air n'excédant par 75 %. Ces valeurs devront être respectées pendant la mise en œuvre et la durée de réticulation.

### Méthode d'application

Verser la totalité du contenu du pot B dans le récipient contenant la partie A, agiter mécaniquement en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient. L'application s'effectue au rouleau.

### Exemples de consommations théoriques selon usage

Les consommations indiquées s'entendent sur support plan. Elles peuvent varier en fonction de la topographie du support après sa préparation, des conditions climatiques et de la méthode d'application. Elles n'incluent pas les pertes sur chantiers.

### **Imperméabilisation / étanchéité de voiles**

<b>Imperméabilisation des voiles lisses :</b>	
Primaire <b>NOVADUR 1060 T*</b>	: 250 g/m <sup>2</sup>
1 <sup>ère</sup> couche <b>NOVADUR 1060 T</b>	: 350 g/m <sup>2</sup>
2 <sup>ème</sup> couche <b>NOVADUR 1060 T</b>	: 350 g/m <sup>2</sup>

<b>Etanchéité (fissuration &lt; 0,5 mm) :</b>	
Primaire <b>NOVADUR 1060 T*</b>	: 250 g/m <sup>2</sup>
1 <sup>ère</sup> couche <b>NOVADUR 1060 T</b>	: 450 g/m <sup>2</sup>
<b>Diagonap 470</b>	: 470 g/m <sup>2</sup>
Saturation <b>NOVADUR 1060 T</b>	: 500 g/m <sup>2</sup>
Finition <b>NOVADUR 1060 T</b>	: 700 g/m <sup>2</sup>
<i>(en 2 couches en vertical)</i>	

\* en cas de support humide non ressuant d'aspect mat, la couche de **NOVADUR 1060 T** en primaire est remplacée par 1 couche de primaire **SRS-RM 36** selon la même consommation.

### **Finition de chapes époxydiques de sol**

Entre 250 et 1000 g/m<sup>2</sup> selon rugosité du support et texture souhaitée.

### Précautions d'emploi

- Eviter tout contact avec la peau.
- Prendre les précautions habituelles d'utilisation des résines synthétiques : combinaison, gants et lunettes.
- En cas de contact accidentel, laver les parties atteintes à l'eau et au savon.
- En cas de projection dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin.
- Se référer aux conditions générales d'emploi des produits à deux composants et aux fiches de sécurité.

### Conditionnement - Stockage

**NOVADUR 1060 T** est livré en unités pré-dosées, prêtes à l'emploi (consulter notre tarif).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel. Dans ces conditions, **NOVADUR 1060 T** pourra être conservé 2 ans dans son emballage d'origine.

## DONNEES RELATIVES AU MARQUAGE CE

<b>CE</b>	
<b>0333</b>	
RESIPOLY CHRYSOR – 17 rue de la marine ZI – F-94290 Villeneuve Le Roi	
<b>11</b>	
<b>0333 – CPR – 030009</b>	
<b>EN 1504 - 2</b>	
<b>Produit de protection de surface du béton</b>	
<b>Revêtement</b>	
<b>Caractéristiques</b>	<b>Résultat</b>
Résistance à l'abrasion :	< 3000 mg
Perméabilité au CO <sub>2</sub> :	S <sub>D</sub> ≥ 50 m
Perméabilité à la vapeur d'eau :	Classe I
Absorption capillaire et perméabilité à	$\omega < 0,1 \text{ kg.m}^{-2}.\text{h}^{0,5}$
Résistance aux fortes attaques chimiques :	Voir documentation technique du produit
Adhérence par essai d'arrachement :	≥ 2,0 MPa
Substances dangereuses :	Conforme à 5.4

<b>CE</b>	
<b>07</b>	
RESIPOLY CHRYSOR – 17 rue de la marine ZI – F-94290 Villeneuve Le Roi	
<b>07</b>	
<b>EN 13813 - SR-B2.0-AR1-IR4</b>	
<b>Caractéristiques</b>	<b>Résultat</b>
Réaction au feu	NPD
Emission de substances corrosives	Epoxy
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	AR1*
Force d'adhérence	B2.0
Résistance à l'impact	IR4*
Isolation au bruit	NPD
Absorption du bruit	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

Caractéristiques ci-dessus testées aux conditions d'application suivantes:

NOVADUR 1060 T : Quantité : 950 g./m<sup>2</sup> en 3 couches  
- (250+350+350) - épaisseur 800 μ

\* Sur version lisse

## REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] NF EN 1504-2 : Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton. Systèmes de protection de surface du béton
- [2] NF EN 13813 : Matériaux de chapes et chapes. Matériaux de chapes. Propriétés et exigences.
- [3] NF EN ISO 2811-1 : Peintures et vernis - Détermination de la masse volumique 1 : méthode pycnométrique
- [4] NF EN ISO 3251 : Peintures, vernis et plastique - Détermination de l'extrait sec
- [5] NF EN 1542 : Mesurage de l'adhérence par traction directe
- [6] NF EN ISO 868 : Détermination de la dureté par pénétration au moyen d'un duromètre (dureté Shore)
- [7] NF T 36 005 : Peintures et vernis - Caractérisation des produits de peintures
- [8] NF EN ISO 9514 : Détermination du délai maximal d'utilisation après mélange des systèmes de revêtement multi-composants
- [9] NF EN ISO 5470-1 : Détermination de la résistance à l'usure - Appareil d'essai d'abrasion Taber
- [10] NF EN 1062-6 : Peintures et vernis - Détermination de la perméabilité au dioxyde de carbone
- [11] NF EN ISO 7783-1,2 : Peintures et vernis - 1 : Coefficient de transmission de la vapeur d'eau. 2 : Détermination et classification du taux de transmission de la vapeur d'eau (perméabilité)
- [12] NF EN ISO 1062-3 : Peintures et vernis - 3 : Détermination de la perméabilité à l'eau liquide
- [13] NF EN 13892-4 : Détermination de la résistance à l'usure BCA
- [14] NF EN ISO 6272-1 : Essai de chute d'une masse
- [15] NF EN 13529 : Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton. - Méthodes d'essai. - Résistance aux fortes attaques chimiques

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

Entretien : Les meilleurs résultats seront obtenus en utilisant les produits de nettoyage et/ou le matériel adéquat dont la compatibilité avec le revêtement aura été vérifiée.