

STELLITE D SATINE

Fiche Produit : n° 1803
Version n° 2 du 10/2023

Finition polyuréthane en phase aqueuse aliphatique, colorée, dure, d'aspect satiné et lisse

DESRIPTIF

STELLITE D SATINE est une finition polyuréthane à deux composants en phase aqueuse, dure, colorée, d'aspect satiné, applicable sur les couches de masse époxydiques et polyuréthanes rigides, afin de leur conférer une tenue aux produits d'entretien et de la résistance à la rayure.

DOMAINE D'EMPLOI

STELLITE D SATINE est principalement utilisée comme finition sur les systèmes rigides RESIPOLY polyuréthanes et époxydiques, en particulier dans les systèmes de revêtement de sol intérieur RESITHAN RRA.

AVANTAGES

STELLITE D SATINE associe :

- 】 Résistance à la rayure et au passage
- 】 Entretien aisé
- 】 Très faible teneur en COV
- 】 Esthétique
- 】 Large gamme de couleur
- 】 Stabilité aux rayonnements ultraviolets

ASPECT ET COULEUR

STELLITE D SATINE est colorée, d'aspect satiné et lisse.

CONDITIONNEMENT STOCKAGE

STELLITE D SATINE est livrée en kits pré-dosés, prêts à l'emploi (consulter notre tarif).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel.

MARQUAGE

RESIPOLY CHRYSOR 17 rue de la marine ZI F-94290 Villeneuve Le Roi	
II	
EN 13813 – SR-AR0.5-IR4	
Caractéristiques essentielles	Résultat
Réaction au feu	NPD
Emission de substances corrosives	Polyuréthane
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	AR0.5*
Force d'adhérence *	NPD
Résistance à l'impact	IR4*
Isolation au bruit	NPD
Absorption du bruit	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

*Sur couche masse RESIPOLY CHRYSOR conforme à l'EN 13813

MISE EN OEUVRE

Etat et préparation du support

STELLITE D SATINE devra être appliquée sur une couche propre et sèche, dans les fenêtres de recouvrement figurant dans les fiches techniques respectives des produits à recouvrir.

Conditions d'application

Les températures du support et de l'air ambiant lors de l'application et de la réticulation du **STELLITE D SATINE** seront comprises entre 12°C et 25°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 80 %.

Des hygrométries supérieures peuvent impacter la durée de séchage, ainsi que l'aspect du produit.

La température du support sera toujours supérieure de 3°C à celle du point de rosée. Ces valeurs devront être respectées pendant la mise en œuvre et la durée de réticulation.

Aux températures élevées, la finition sèche très vite, et les raccords de bandes risquent de rester visibles tant que la finition n'est pas patinée.

Mélange

Les mélanges doivent être réalisés à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente (300 tr/min maximum). Ne pas mélanger manuellement.

Réhomogénéiser la partie A en prenant soin de ne pas inclure d'air. Puis verser la totalité du contenu du pot B dans le récipient contenant la partie A, mélanger mécaniquement au minimum 3 minutes en insistant particulièrement sur la partie inférieure. Ne pas racler les bords du récipient.

Afin d'éviter l'inclusion d'air pendant le mélange qui pourrait nuire à l'aspect final du **STELLITE D SATINE**, retirer le mélangeur du produit après arrêt complet de sa rotation.

Transvaser le mélange de **STELLITE D SATINE** ainsi réalisé dans un autre récipient. Si nécessaire, filtrer le produit de façon à éliminer toute peau éventuelle.

En effet, comme pour tous les produits en phase aqueuse, il se peut qu'une peau se forme sur les parois de son emballage.

Mélanger à nouveau au minimum une minute. Le double mélange permet d'éviter les effets de bords et les hétérogénéités d'aspect. Le produit peut être appliqué dès la fin du mélange.

Application et consommation

La finition sera appliquée de façon régulière en passes croisées au moyen d'un rouleau microfibrés de type polyester tissé de 10 ou 12 mm de longueur avec bords biseautés ou au pistolet.

La consommation est de l'ordre de 120 à 150 g/m² en une couche. Cette fourchette doit impérativement être respectée pour ne pas avoir de défauts d'aspect (irrégularités du matage ou bullage). Elle peut aller jusqu'à 200 g/m² au pistolet selon l'aspect désiré. Pour certaines teintes vives, il sera peut-être nécessaire d'appliquer une deuxième couche.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Se référer aux fiches de données de sécurité du produit.

DONNEES TECHNIQUES – HOMOLOGATIONS – ESSAIS

STELLITE D SATINE dispose d'une Déclaration de performance CE suivant NF EN 13813 [1] : RESY 13813-11-003, d'une classification AFNOR [NF T 36.005] : I-6a [2] et d'un étiquetage d'émission COV A+.

CERTIFICATIONS - CARACTÉRISTIQUES	VALIDATION - RÉSULTATS
Dosage en poids	Partie A : 84,5 % Partie B : 15,5 %
Extrait sec théorique	61 ± 2 %
Teneur en COV (Directive 2004-42/CE - Cat. A/J Valeur limite UE 2010 : < 500 g/l)	< 5 g/l
Point éclair	> 100 °C
Densité à 23 °C	1,34 ± 0,06
Durée pratique d'utilisation (5 kg) à 23°C [3]	< 30 minutes
Abrasion Taber - meules CS17	> 2000 tours
Brillance à 60° d'angle	40-60
Fenêtres de recouvrement à 50% HR du produit sur lui-même :	
à 23°C	12-72 heures
à 12°C	24-96 heures
Délai de remise en service	
Praticable à 23°C	24 heures
Trafic normal à 23°C	3 jours
Trafic normal à 12°C	5 jours
Contact chimique à 23°C	7 jours

RÉFÉRENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] **NORME NF EN 13813** Matériaux de chapes et chapes. Matériaux de chapes. Propriétés et exigences
- [2] **NORME AFNOR T 36 005** Classification des peintures, vernis et produits connexes
- [3] **MODE OPERATOIRE LCPC** Durée pratique d'utilisation

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

