

SRS P303

Fiche Produit : n° 874
Version n° 6 du 03/2024

Pâte époxydique de surfacage / bouchage / collage

DESRIPTIF

SRS P303 est une pâte époxydique, thixotrope sans solvant, à deux composants. Onctueuse, elle présente une très bonne maniabilité et une bonne adhérence sur des matériaux divers (béton, bois, pièces métalliques, parements...) convenablement préparés.

DOMAINE D'EMPLOI

SRS P303 permet sur supports en béton : le surfacage (planéité, bouche porage), le débouillage, le rebouchage de cavités ou nids de cailloux, la réalisation de solins d'angles et le traitement des points singuliers avant la mise en œuvre des Systèmes RESIPOLY tel que le POLYDIANE +, le SINOTANE, le SRS FLEXTER 300 ou des systèmes de protection de surface (NOVAVIT EC, NOVADUR 1060 T,...).

Elle est utilisable pour le collage de la BANDE ELASTOMERE JS de pontage, et le cachetage de fissures et scellements d'injecteurs plats RESIPOLY.

En tant que produit utilisable pour la réparation non structurale du béton, **SRS P303** relève du marquage selon NF EN 1504-3. Elle est utilisable pour les principes suivants définis dans cette norme :

- Restauration du béton par application de mortier à la main : (Principe 3 / Méthode 3.1),
- Remplacement de béton contaminé ou carbonaté : (Principe 7 / Méthode 7.2).

AVANTAGES

SRS P303 associe :

- 】 Ne contient pas de solvants organiques
- 】 Très hautes performances mécaniques (cisaillement, traction, compression, flexion)
- 】 Ne nécessite pas de couche primaire d'adhérence

CONDITIONNEMENT STOCKAGE

SRS P303 est livrée en unités pré-dosées, prêtes à l'emploi (consulter notre tarif).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel.

MARQUAGE

0333	
RESIPOLY CHRYSOR 17 rue de la marine ZI F-94290 Villeneuve Le Roi	
12	
0333-CPR-030012 EN 1504 - 3	
Produit de réparation structurale du béton Mortier (PC) à base de liant synthétique	
Caractéristiques	Résultat
Résistance en compression :	Classe R4
Teneur en ions chlorures :	≤ 0,05 %
Adhérence :	≥ 2,0 MPa
Module d'élasticité :	PND
Coefficient de dilatation thermique :	PND
Réaction au feu :	Euro classe F
Substances dangereuses :	Conforme à 5.4

L'exigence de Résistance en compression est ≥ 45 MPa pour la Classe R4

MISE EN OEUVRE

Conditions d'application et support

Les températures du support et de l'air lors de l'application et la réticulation devront être supérieures à 5°C et inférieures à 35°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 80%.

Le béton devra être âgé d'au moins 28 jours. Il devra être sain, propre, cohésif, et être de préférence sec, mais pourra être humide, d'aspect mat, non ressuant. Il devra avoir été convenablement préparé par sablage ou toute préparation mécanique permettant de lui donner une rugosité de surface.

Mélange

Verser l'intégralité du contenu du récipient B durcisseur (noir) dans celui contenant la partie A résine (blanche). Mélanger mécaniquement les 2 composants à faible vitesse (300 tours/minute) en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient, jusqu'à l'obtention d'une pâte parfaitement homogène.

Application et consommation

La mise en œuvre s'effectue à l'aide d'une lisseuse, de spatules ou de couteaux. Un saupoudrage de sable fin en surface du produit frais permet de s'affranchir des délais des recouvrements en cas d'adhérence requise des couches supérieures en résines.

La consommation sera d'environ 1,7 kg/m² par mm d'épaisseur. Pour les cavités importantes, le rebouchage devra être réalisé en plusieurs passes.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Se référer aux fiches de données sécurité.

DONNÉES TECHNIQUES – HOMOLOGATIONS – ESSAIS

SRS P303 dispose d'une Déclaration de conformité CE suivant la norme NF EN 1504-3 [1] : RESY 15043-12001, et d'une classification AFNOR NFT 36.005 [2] Famille 1 - classe 6b.

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	DONNÉES
Dosage en poids :		Partie A : 75 % Partie B : 25 %
Extrait sec théorique :		100 %
Densité à 23 °C :		1,61 ± 0,05
Couleur :		Grise
Consistance :		Pâte thixotrope
Durée pratique d'utilisation (1 kg) à 23°C :	NF EN ISO 9514 [3]	> 8 minutes
Délai de mise en service d'un collage à 23°C :		7 jours
Dureté SHORE D à 23°C :	NF EN ISO 868 [4]	75 ± 5
Résistance à la compression :	NF EN 12190	70 ± 8 MPa
Résistance à la flexion :	NF EN 196	34 ± 4 MPa
Adhérence par traction : - Sur béton sec - Sur béton humide	NF EN 1542 [5] NF EN 1542	> 3,0 MPa > 2,5 MPa
Film : - Hors poussière - Sec au toucher - Sec dur		2 heures 5 heures 24 heures

RÉFÉRENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] **NORME NF EN 1504-3** Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton
Réparation structurale et réparation non structurale
- [2] **NORME NF T 36 005** Peintures et vernis - Caractérisation des produits de peintures
- [3] **NORME NF EN ISO 9514** Détermination du délai maximal d'utilisation après mélange des systèmes de revêtement multicomposants
- Préparation et conditionnement des échantillons et lignes directrices pour les essais
- [4] **NORME NF EN ISO 868** Détermination de la dureté par pénétration au moyen d'un duromètre (dureté Shore)
- [5] **NORME NF EN 1542** Mesure de l'adhérence par traction directe

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

