

# SRS P1130

Fiche Produit : n° 871  
Version n° 4 du 03/2024

## Pâte époxydique pour bois

### DESRIPTIF

**SRS P1130** est une pâte époxydique onctueuse sans solvant, à deux composants et de couleur bois, destinée au surfacage, au bouche-porage et au collage des supports bois sur bois.

### DOMAINE D'EMPLOI

**SRS P1130** est une pâte qui adhère sans primaire, directement sur le support préalablement préparé. Sa mise en œuvre s'effectue par enduction réalisée à la spatule métallique crantée ou au couteau à enduire.

**SRS P1130** est applicable en 1 ou 2 passes. Elle est particulièrement destinée au reprofilage des surfaces en bois et au rebouchage des galeries provoquées par les insectes. Elle est complémentaire au procédé d'injection SRS J1130.

**SRS P1130** est recommandée pour les opérations de collage bois / bois, réalisées lors de réparations constituées de renforts en bois ou de réparations plein bois.

### AVANTAGES

**SRS P1130** associe :

- › Module d'élasticité adapté aux structures bois.
- › Bonne inertie chimique.
- › Bon vieillissement et bonne tenue aux agents atmosphériques.
- › Bonne adhérence sur autres supports tels que : béton, pierres, acier

### CONDITIONNEMENT STOCKAGE

**SRS P1130** est livrée en unités pré-dosées, prêtes à l'emploi (consulter notre tarif).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel.

### MISE EN OEUVRE

#### Conditions d'application et support

Les supports bois doivent être assainis et purgés et la température d'application mini/ maxi : + 5°C/ + 35°C.

#### Mélange

Verser l'intégralité du contenu du récipient B durcisseur dans celui contenant la partie A résine.

Mélanger mécaniquement les 2 composants à faible vitesse (300 tours/minute) en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient, jusqu'à l'obtention d'une pâte parfaitement homogène.

#### Application et Consommation

La mise en œuvre s'effectue à l'aide de spatules ou de couteaux crantés.

La consommation sera d'environ 1,25 kg/m<sup>2</sup> par millimètre d'épaisseur de colle.

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Se référer aux fiches de données sécurité.

## DONNÉES TECHNIQUES – HOMOLOGATIONS – ESSAIS

SRS P1130 dispose d'une classification AFNOR NFT 36.005 [1] Famille 1 - classe 6b.

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	DONNÉES
Dosage en poids :		Partie A : 50 % Partie B : 50 %
Extrait sec théorique :		100 %
Densité à 23°C :		1,25 ± 0,05
Couleur / Consistance :		Bois / Pâte onctueuse
Thixotropie à la jauge DANIEL :		Ne coule pas
Durée pratique d'utilisation (1 kg) à 23°C :	NF EN ISO 9514 [2]	40 ± 5 minutes
Dureté SHORE D à 23°C :	NF EN ISO 868 [3]	67 ± 0,07
Résistance à la compression	NF EN 196-1 [4]	40 ± 4 MPa
Résistance à la flexion	NF EN 196-1 [4]	2 ± 0,05 MPa
<b>Film :</b> - Hors poussière - Sec au toucher - Sec dur		2 heures 5 heures 24 heures

Toutes les mesures sont effectuées sur des produits amenés à 23°C.  
 1 MPa = 9,81 bars

## RÉFÉRENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] **NORME NF T 36 005** Peintures et vernis - Caractérisation des produits de peintures
- [2] **NORME NF EN ISO 9514** Détermination du délai maximal d'utilisation après mélange des systèmes de revêtement multicomposants - Préparation et conditionnement des échantillons et lignes directrices pour les essais
- [3] **NF EN ISO 868** Détermination de la dureté par pénétration au moyen d'un duromètre (dureté SHORE)
- [4] **NORME NF EN 196-1** Méthodes d'essais des ciments - Partie 1 : détermination des résistances

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.