

SRS J FAST

Fiche Produit : n° 813
Version n° 3 du 03/2024

Résine époxydique d'injection à prise rapide et haute tenue en température

DESCRIPTIF

SRS J FAST est une résine incolore à deux composants qui adhère directement sur le support. Sa mise en œuvre s'effectue à l'aide d'un pistolet manuel pour produit à 2 composants, équipé d'une buse mélangeuse.

SRS J FAST est injectée par un trou d'évent prévu à cet effet, pour combler le jeu existant entre le boulon et la paroi du trou.

SRS J FAST possède des caractéristiques mécaniques très élevées jusqu'à 80 °C en service. Elle polymérise sans retrait et résiste à la corrosion atmosphérique.

DOMAINE D'EMPLOI

SRS J FAST est destinée au scellement des boulons HR par injection.

SRS J FAST est également utilisée en résine de collage. Sa haute adhérence sur acier, sur béton sec ou humide (non suintant), ainsi que son absence de retrait permettent également de l'utiliser en collage ou en scellement vertical.

AVANTAGES

SRS J FAST associe :

- › Remise en service rapide même à basse température
- › Très hautes performances mécaniques même à haute T° (jusqu'à 80° C en service)
- › Haute adhérence sur béton sec et humide
- › Ne contient pas de solvants organiques
- › Réduit le risque lié au dosage des composants et à la qualité du mélange
- › Sans retrait

CONDITIONNEMENT STOCKAGE

SRS J FAST est livrée en cartouche bicorps prêts à l'emploi (consulter notre tarif).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Se référer aux fiches de données sécurité.

DONNEES TECHNIQUES – HOMOLOGATIONS – ESSAIS

SRS J FAST dispose d'une Classification AFNOR [1] Famille 1 - classe 6b

CARACTÉRISTIQUES	DONNÉES	
Dosage en poids :	Partie A : 80 % Partie B : 20 %	
Extrait sec théorique :	100 %	
Densité à 23 °C :	1,11 ± 0,03	
Résistance à la compression de la résine pure :	NF EN ISO 604 [2]	> 90 MPa
Point éclair :		
Partie A	> 100 °C	
Partie B	> 100 °C	
Viscosité :		
à 10 °C	6000 ± 600 mPa.s	
à 15 °C	4500 ± 450 mPa.s	
à 23 °C	2000 ± 200 mPa.s	
Dureté Shore finale :		
à 23 °C	NF EN ISO 868 [3]	83
à 80 °C		80

TEMPÉRATURE DE POLYMÉRISATION	DURETÉ SHORE D À 23°C			
	> 50	80	81	83
- 23°C	-	20 minutes	30 minutes	4 heures
- 15°C	-	1 heure	2 heures	4 heures
- 10°C	-	1 heure	2 heures	4 heures
- 5°C	3 heures	-	-	-

RÉFÉRENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] **NORME NF T 36 005** Peintures et vernis - Caractérisation des produits de peintures
- [2] **NORME NF EN ISO 604** Plastiques : Détermination des caractéristiques en compression
- [3] **NORME AFNOR ISO 868** Détermination de la dureté par pénétration au moyen d'un duromètre (Dureté Shore)

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.