

RESITHAN LISS

Fiche Produit : n° 6220
Version n° 2 du 10/2023

Liant polyuréthane pour traitement des supports bitumeux intérieurs

DESRIPTIF

RESITHAN LISS est un liant polyuréthane à deux composants, sans solvant, destiné au traitement des supports bitumeux intérieurs (asphaltes, enrobés bitumineux, Latexphalt, ...)

DOMAINE D'EMPLOI

RESITHAN LISS est destiné au surfacage et au déflachage des asphaltes et des enrobés bitumineux intérieurs. Il s'applique en tiré à zéro, ragréage ou mortier, avant l'application des revêtements polyuréthanes.

AVANTAGES

RESITHAN LISS associe :

- › Faible teneur en COV
- › Conception 100% extrait sec sans solvant
- › Adhérence
- › Polyvalence

ASPECT ET COULEUR

RESITHAN LISS est de couleur noire, d'aspect brillant.

CONDITIONNEMENT STOCKAGE

RESITHAN LISS est livré en kits pré-dosés, prêts à l'emploi (consulter notre tarif).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel.

MISE EN OEUVRE

Etat et préparation du support

Le matériau bitumineux servant de support devra être dimensionné pour résister aux charges exercées dans le local dans toute la plage de températures de service de ce dernier. Il devra être cohésif, résistant à l'indentation, et non pollué (en particulier par des hydrocarbures qui le ramollissent en profondeur). On veillera à éliminer toutes les zones polluées par les huiles de machines ou par du carburant. Celles-ci seront remplies à l'aide de mortiers constitués de **RESITHAN LISS** et de sables ou granulats minéraux.

Les fissures éventuelles seront traitées au cas par cas après un diagnostic contradictoire sur leurs origines.

- L'asphalte devra être âgé d'au moins une semaine. Sa surface devra être sablée à saturation en surface, faute de quoi il devra être grenailé. On se référera au « Cahier des Charges de l'Office des Asphaltes ».

- L'enrobé devra être le plus fermé et le plus cohésif possible. On ne traitera que les enrobés à chaud ayant au moins 14 jours d'âge.

Conditions d'application

Les températures du support et de l'air ambiant lors de l'application et de la polymérisation du **RESITHAN LISS** devront être supérieures à 12°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 80 %.

Selon les conditions climatiques, l'ajout de CATALYSEUR PU permet de régler le délai de remise en service.

Mélange

Verser l'intégralité du contenu du récipient B dans celui contenant la partie A, agiter mécaniquement en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient. L'ajout éventuel du CATALYSEUR PU s'effectue à la fin de cette opération. Il doit être parfaitement homogénéisé pendant 30 secondes. Le sable siliceux parfaitement propre et sec est incorporé ensuite pour la confection des mélanges chargés destinés au reprofilages, ragréages ou mortiers. On utilisera un mélangeur à rotation lente (env. 300 trs/min.), dimensionné en fonction du mélange réalisé et de la quantité par gâchée. Après homogénéisation complète, les mélanges s'appliquent à la raclette, à la lisseuse ou à la règle suivant leur épaisseur.

Application et consommation

Pour les reprofilages «standard», le «tiré à zéro» est constitué d'un mélange de 2/1 en poids de **RESITHAN LISS** et de sable siliceux propre et sec de granulométrie 0,1/0,3 mm.

- Sur un asphalte plan, prévoir en moyenne 750 g/m² de mélange (500 g/m² de **RESITHAN LISS**),

- Sur un enrobé bitumineux fermé, prévoir en moyenne 1,2 kg/m² de mélange (800 g/m² de **RESITHAN LISS**).

Ces consommations ne sont pas contractuelles, elles peuvent varier en fonction du relief du support après sa préparation, des conditions climatiques sur le chantier et de la méthode d'application. Elles n'in-

cluent pas les pertes sur chantiers. Une planche d'essai sera utilement réalisée. Pour des ragréages plus épais, ou la confection de mortiers, le taux de charge devra être augmenté. Le produit doit être sablé à refus en surface avec une silice fine (0,1/0,3 mm), afin d'assurer l'adhérence des couches supérieures.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Se référer aux fiches de données de sécurité du produit.

DONNÉES TECHNIQUES – HOMOLOGATIONS – ESSAIS

RESITHAN LISS dispose d'une classification AFNOR [NF T 36.005] : I-6a [1] et d'un étiquetage d'émission COV A+.

CERTIFICATIONS - CARACTÉRISTIQUES	VALIDATION - RÉSULTATS
Dosage en poids	Partie A : 84 % Partie B : 16 %
Extrait sec théorique	100 %
Point éclair	> 100 °C
Densité du mélange à 23 °C	1,30 ± 0,03
Viscosité du mélange à 20°C	5000± 500 mPa.s
Teneur en COV (Directive 2004-42/CE - Cat. A/j)Valeur limite UE 2010 : < 500 g/l)	< 12 g/l
Durée pratique d'utilisation (500g) à 20°C du produit non catalysé	20 ± 5 minutes
Fenêtres de recouvrement à 50% HR : - à 12°C - à 23°C - à 30°C	24-72 heures 16-48 heures 8 -24 heures
Dureté Shore à 20°C	> 65

RÉFÉRENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] **NORME AFNOR T 36 005** Classification des peintures, vernis et produits connexes
 [2] **NORME NF EN ISO 868** Détermination de la dureté par pénétration au moyen d'un duromètre (dureté Shore)

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

