

RESIPOXY LMU

Fiche Technique : n° 4111
Version n°4 du 10/2023

Liant époxydique incolore et primaire pour support de type béton

DESRIPTIF

RESIPOXY LMU est un liant incolore époxydique à deux composants, fluide, à hautes performances mécaniques, sans solvant et à faible émission de COV.

DOMAINE D'EMPLOI

RESIPOXY LMU s'utilise comme primaire et comme liant entrant dans la composition des coulis et mortiers de sols destinés à la préparation des supports en béton, avant l'application de couches de masse ou de surface et de couches de finition ou de peinture en résine. Il s'utilise en intérieur et existe également en version à prise rapide (LMU /R).

AVANTAGES

RESIPOXY LMU associe :

- 】 Faible teneur en COV
- 】 Conception 100% extrait sec sans solvant
- 】 Très bonne adhérence
- 】 Faible viscosité
- 】 Polyvalence

ASPECT ET COULEUR

RESIPOXY LMU est d'aspect brillant et de couleur paille translucide.

CONDITIONNEMENT STOCKAGE

RESIPOXY LMU est livré en unités pré-dosées, prêtes à l'emploi (consulter notre tarif).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel.

MARQUAGE



RESIPOLY CHRYSOR
17 rue de la marine ZI
F-94290 Villeneuve Le Roi

06

EN 13813 – SR-B2.0

Caractéristiques essentielles	Résultat
Réaction au feu	NDP
Emission de substances corrosives	Epoxy
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	NPD
Force d'adhérence *	B2.0
Résistance à l'impact	NPD
Isolation au bruit	NPD
Absorption du bruit	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

MISE EN OEUVRE

Etat et préparation du support

On se référera au DTU 54.1 [1] pour les exigences concernant les supports (état de surface, planéité, cohésion, siccité, humidité, ...) et les dispositions à prévoir pour leurs préparations. Le support en béton devra être sec, cohésif (> 1,5 Mpa en traction directe), propre et isolé contre les remontées d'humidités. Une préparation adaptée à son état et à sa nature est à réaliser. Sa teneur en eau n'excédera pas 4,5 % à 4 cm de profondeur.

Conditions d'application

Les températures du support et de l'air ambiant lors de l'application et de la polymérisation du **RESIPOXY LMU** doivent être comprises entre 15°C et 35°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 75 %.

La température du support sera toujours supérieure de 3°C à celle du point de rosée. Ces valeurs devront être respectées pendant la mise en œuvre et la durée de polymérisation.

Mélange

Verser la totalité du pot B dans le récipient contenant la partie A, agiter mécaniquement en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient.

Le sable propre et sec sera mélangé à la résine dans le fût sous agitation, ou dans un malaxeur de type planétaire pour les fortes teneurs en charge.

Application et consommation

RESIPOXY LMU est appliqué sur le support préparé et aspiré :

-En couche épaisse (> 1 mm) : à la raclette crantée.

-En couche mince (≤ 1 mm) : au rouleau ou à la raclette crantée.

-A la lisseuse, au plateau et au fer à gorge pour les mortiers.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Se référer aux fiches de données sécurité.

Les charges et dosages indicatifs moyens* en fonction des applications sont les suivants :

RESIPOXY LMU	EPAISSEUR (MM)	TYPE DE CHARGE (MM)	RAPPORT PONDERAL LIANT/CHARGE	DENSITÉ À 20 °C	POIDS DU MÉLANGE (KG) POIDS DU LIANT (KG)
Primaire	0,3 - 0,4	-	-	1,06 ± 0,05	0,300 - 0,400 0,300 - 0,400
Tiré à zéro	0,4 - 1	0,1 / 0,3	1 / 1**	1,51 ± 0,05	0,600 - 1,500 0,300 - 0,750
Lissage	1,5 - 2	0,1 / 0,3	1 / 1,5**	1,66 ± 0,05	2,500 - 3,500 1,000 - 1,300
Egalisation	2,5 - 3,5	0,1 / 0,3	1 / 2**	1,77 ± 0,05	4,500 - 6,200 1,500 - 2,000
Mortier gras -gorges	5 - 20 R = 20 mm	0,05 / 1,6	1 / 5	2,1 ± 0,05	10,500 - 42,000 1,750 - 7,000
Mortier sec***	5 - 20	0,05 / 1,6	1 / 10	2,0 ± 0,05	10,500 - 40,000 0,900 - 3,650

* Ces consommations s'entendent sur support plan. Elles peuvent varier en fonction de la planimétrie du support après sa préparation, des conditions climatiques et de la méthode d'application. Elles n'incluent pas les pertes sur chantiers.

** La teneur en charge peut être augmentée en haut de fourchette. Selon la forme et la répartition granulométrique du sable, les recettes peuvent être modifiées.

*** Il faut rajouter 300 g/m² de liant primaire, et le cas échéant 300 g/m² de bouche-pores (liant + 2% en poids d'agent thixotrope).

DONNEES TECHNIQUES – HOMOLOGATIONS – ESSAIS

RESIPOXY LMU dispose d'une Déclaration de performance CE suivant NF EN 13813 [1] : RESY 13813-18-001 , d'une classification AFNOR [NF T 36.005] : I-6b [2] et d'un étiquetage d'émission COV A+.

CERTIFICATIONS - CARACTÉRISTIQUES	VALIDATION - RÉSULTATS
Dosage en poids	Partie A : 62,7 % Partie B : 37,3 %
Extrait sec théorique	100 %
Point éclair	> 100 °C
Densité à 23 °C	Partie A : 1,08 ± 0,05 Partie B : 1,03 ± 0,03 Mélange : 1,06 ± 0,04
Viscosité à 23 °C	Partie A : 550 ± 150 mPa.s Partie B : 400 ± 100 mPa.s Mélange : 410 ± 50 mPa.s
Durée pratique d'utilisation (500 g) à 23°C [3]	50 ± 5 minutes
Temps de hors poussière à 23 °C, 50% HR	12 heures
Temps limite de recouvrement à 23 °C, 50% HR pour les résines époxydiques sans solvant RESIPOLY	24-72 heures
Dureté Shore après 7 j à 23°C [4]	> 70
Adhérence sur béton sec [5]	≥ 2,0 mPa

RÉFÉRENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] NORME NF EN 13813 Matériaux de chapes et chapes. Matériaux de chapes. Propriétés et exigences
- [2] NORME AFNOR T 36 005 Classification des peintures, vernis et produits connexes
- [3] MODE OPERATOIRE LCPC Durée pratique d'utilisation
- [4] NORME NF EN ISO 868 Détermination de la dureté par pénétration au moyen d'un duromètre (dureté Shore)
- [5] NORME NF EN 1542 Mesure de l'adhérence par traction directe

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

