

RESIPOXY LISS E

Fiche Technique : n° 6216
Version n° 4 du 10/2023

Liant époxydique semi-rigide pour traitement des supports

DESRIPTIF

RESIPOXY LISS E est un liant époxydique semi-rigide à deux composants, sans solvant, chargé en silice fine destinée à la préparation des sols intérieurs en béton, en asphalte, en enrobés bitumineux et en enrobés percolés.

DOMAINE D'EMPLOI

RESIPOXY LISS E s'utilise comme primaire et comme liant entrant dans la composition des tirés à zéro et lissages de sols destinés à la préparation des supports en béton, avant l'application de couche de masse ou de couches de finition ou de peinture en résine.

AVANTAGES

RESIPOXY LISS E associe :

- 】 Faible teneur en COV
- 】 Conception 100% extrait sec sans solvant
- 】 Adhérence
- 】 Polyvalence
- 】 Economie

ASPECT ET COULEUR

RESIPOXY LISS E est d'aspect satiné et de couleur grise.

CONDITIONNEMENT STOCKAGE

RESIPOXY LISS E est livré en kits pré-dosés, prêts à l'emploi (consulter notre tarif).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel.

MARQUAGE



RESIPOLY CHRYSOR
17 rue de la marine ZI
F-94290 Villeneuve Le Roi

06

EN 13813 – SR-B2.0

Caractéristiques essentielles	Résultat
Réaction au feu	NDP
Emission de substances corrosives	Epoxy
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	NPD
Force d'adhérence *	B2.0
Résistance à l'impact	NPD
Isolation au bruit	NPD
Absorption du bruit	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

MISE EN OEUVRE

Etat et préparation du support en béton

On se référera au DTU 54.1 pour les exigences concernant les supports (état de surface, planéité, cohésion, siccité, humidité, ...) et les dispositions à prévoir pour leurs préparations. Le support en béton devra être sec, cohésif (> 1,5 Mpa en traction directe), propre et isolé contre les remontées d'humidités. Une préparation adaptée à son état et à sa nature est à réaliser. Sa teneur en eau n'excédera pas 4,5 % à 4 cm de profondeur.

Etat et préparation du support en enrobé et asphalte

Les supports enrobés percolés auront au moins 28 jours. La laitance superficielle sera obligatoirement grenillée avant application.

Les supports enrobés bitumineux auront au moins 14 jours, et auront été bien compactés et dimensionnés en fonction des charges présentes sur le sol dans la plage de température de service.

Après grenailage un primaire **RESIPOXY LISS E** sera appliqué. Les consommations de primaire dépendent de la hauteur au sable de l'enrobé.

Les supports asphaltes auront au moins 48 heures et leur surface aura été sablée à refus à l'exécution, ou devra être grenillée avant l'application du primaire **RESIPOXY LISS E**.

L'adhérence du **RESIPOXY LISS E** sur des supports contenant des adjuvants ou ayant subi des traitements de surface devra être vérifiée par l'applicateur avant toute réalisation de chantier.

Conditions d'application

La température du support sera toujours supérieure de +3°C à celle du point de rosée. La température minimale d'application (air ambiant et support) est de 12°C ; l'humidité relative de l'air ne devra pas excéder 75%. Ces valeurs devront être respectées pendant la mise en œuvre et la durée de polymérisation.

Mélange

Verser la totalité du contenu du pot B dans le récipient contenant la partie A, agiter mécaniquement en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient. Les charges minérales et la résine seront mélangées dans un malaxeur à faible vitesse de rotation afin d'éviter une trop forte inclusion d'air.

Application et consommation*

Le mélange s'applique en général selon l'épaisseur à la raclette lisse ou crantée pour réaliser des tirés à zéro et des enduits de lissage.

Pur, il peut être appliqué au rouleau comme couche primaire.

Le tiré à zéro est constitué d'un mélange de 2/1 en poids de **RESIPOXY LISS E** et de sable siliceux propre et sec de granulométrie 0,1/0,3 mm (densité 1,65). Pour des enduits de lissage plus épais, le taux de charge pourra être augmenté jusqu'à 1/1 en poids (densité 1,80).

MELANGE 2/1 EN POIDS RESIPOXY LISS E + SABLE DE GRANULOMETRIE	EPAISSEUR (MM)	DENSITE	QUANTITE DE MELANGE KG/M ²
Primaire	0,3 - 0,4	1,39	0,4 - 0,6
Tiré à zéro	0,6 - 1,5	1,65	1,0 - 2,5
Lissage	1,5 - 3	1,83	2,5 - 5,5

* Ces consommations s'entendent sur support plan. Elles peuvent varier en fonction de la planimétrie du support après sa préparation, des conditions climatiques et de la méthode d'application. Elles n'incluent pas les pertes sur chantiers

RESIPOXY LISS E peut être recouvert par les revêtements époxydiques sans solvant, sans préparation, dans les délais de recouvrement indiqués dans le tableau de caractéristiques. Si ceux-ci sont dépassés, un ponçage et/ou chiffonnage solvant sont nécessaires.

S'il est recouvert par un revêtement polyuréthane sans solvant, **RESIPOXY LISS E** doit impérativement être sablé à saturation en surface.

Pour le recouvrement par des peintures solvantées, un essai préalable de compatibilité dans les conditions du chantier doit être réalisé.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Se référer aux fiches de données de sécurité du produit.

DONNEES TECHNIQUES - HOMOLOGATIONS - ESSAIS

RESIPOXY LISS E dispose d'une Déclaration de performance CE suivant NF EN 13813 [1] : RESY 13813-06-004 , d'une classification AFNOR [NF T 36.005] : I-6b [2] et d'un étiquetage d'émission COV A+.

CERTIFICATIONS - CARACTÉRISTIQUES	VALIDATION - RÉSULTATS
Dosage en poids	Partie A : 81 % Partie B : 19 %
Extrait sec théorique	100 %
Point éclair	> 100 °C
Densité à 23 °C	Mélange : 1,39 ± 0,05
Viscosité à 23 °C	Mélange : 1400 ± 300 mPa.s
Durée pratique d'utilisation (500g) à 23 °C [3]	> 25 minutes
Délai minimum/maximum de recouvrement - à 23°C - à 12°C	16 - 72 heures< 36 - 96 heures
Dureté Shore après 7 jours à 20 °C [4]	> 45

RÉFÉRENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] **NORME NF EN 13813** Matériaux de chapes et chapes. Matériaux de chapes. Propriétés et exigences
- [2] **NORME AFNOR T 36 005** Classification des peintures, vernis et produits connexes
- [3] **MODE OPERATOIRE LCPC** Durée pratique d'utilisation
- [4] **NORME NF EN ISO 868** Détermination de la dureté par pénétration au moyen d'un duromètre (dureté Shore)
- [5] **NORME NF EN 1542** Mesure de l'adhérence par traction directe

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

