

PEPSOL SK 31

Fiche Technique : n° 4117
Version n° 5 du 10/2023

Liant époxydique coloré sans solvant pour réalisation du système granito de marbre COMPAZZO

DESRIPTIF

PEPSOL SK 31 est une résine époxydique rigide à deux composants, colorée, sans solvant, à faible émission de COV.

DOMAINE D'EMPLOI

PEPSOL SK 31 s'utilise comme primaire et comme liant pour la confection du mortier de granulats de marbre du système poncé COMPAZZO.

AVANTAGES

PEPSOL SK 31 associe :

- 】 Performance mécanique
- 】 Couleur
- 】 Durabilité
- 】 Faible teneur en COV
- 】 Conception 100% extrait sec sans solvant
- 】 Dureté
- 】 Adhérence et cohésion

ASPECT ET COULEUR

Les couleurs disponibles sont selon nuancier RESIPOLY (nous consulter pour les teintes).

CONDITIONNEMENT STOCKAGE

PEPSOL SK 31 est livré en unités pré-dosées, prêtes à l'emploi (consulter notre tarif).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel.

MARQUAGE



RESIPOLY CHRYSOR
17 rue de la marine ZI
F-94290 Villeneuve Le Roi

06

EN 13813 – SR-B2.0-AR1-IR4

Caractéristiques essentielles	Résultat
Réaction au feu	B _{fl} -s1
Emission de substances corrosives	Epoxy
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	AR1
Force d'adhérence *	B2.0
Résistance à l'impact	IR4
Isolation au bruit	NPD
Absorption du bruit	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

MISE EN OEUVRE

Etat et préparation du support

On se référera au DTU 54.1 [1] pour les exigences concernant les supports (état de surface, planéité, cohésion, siccité, humidité, ...) et les dispositions à prévoir pour leurs préparations. Le support en béton devra être sec, cohésif (> 1,5 Mpa en traction directe), propre et isolé contre les remontées d'humidités. Une préparation adaptée à son état et à sa nature est à réaliser. Sa teneur en eau n'excédera pas 4,5 % à 4 cm de profondeur.

Conditions d'application

Les températures du support et de l'air ambiant lors de l'application et de la polymérisation du **PEPSOL SK 31** doivent être comprises entre 12°C et 35°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 75 %.

La température du support sera toujours supérieure de 3°C à celle du point de rosée. Ces valeurs devront être respectées pendant la mise en œuvre et la durée de polymérisation

Mélange

Pour le mélange du **PEPSOL SK 31** utilisé comme primaire, celui est réalisé en versant l'intégralité du pot contenant la partie B dans le fût contenant la partie A et en mélangeant mécaniquement 3 minutes en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient.

Pour le mélange du **PEPSOL SK 31** utilisé comme liant de mortier, celui est réalisé en versant tout d'abord l'intégralité du pot contenant la partie B dans le fût contenant la partie A et en mélangeant mécaniquement 3 minutes en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient, préalablement à l'adjonction des charges minérales.

Suite à cela sont ajoutés aux 14 kg de **PEPSOL SK 31**, la charge DURCAL 130 à raison de $14 \pm 3,5^*$ kg et les granulats de marbre à raison de 50 kg.

Le mélange du mortier de **PEPSOL SK 31**, de charges et des marbres sélectionnés propres, secs et dépoussiérés s'effectue dans un malaxeur planétaire lent et puissant, à axe vertical. Sa taille dépend du type de surface à réaliser. Les versions les plus utilisées ont des contenances de 30, 60 et 120 litres.

**La quantité varie de l'ordre de $\pm 25\%$ (soit $\pm 3,5$ kg pour 14 kg) selon la composition granulométrique du mélange de granulats utilisés et les conditions d'application*

Application et consommation

PEPSOL SK 31 est appliqué comme primaire sur le support préparé et aspiré, à la raclette caoutchouc, au rouleau (manchon de 250 ou de 500 mm et poils de longueur environ 10 mm) ou à la brosse à raison de 350 g/m² environ.

L'application du mortier constitué s'effectue, sur primaire encore frais, sur 8 à 10 mm d'épaisseur avec un fer à talocher en acier ou en inox de 7 x 15 cm ou de 8 x 30 cm : celui-ci est périodiquement nettoyé avec un chiffon imbibé de solvant (par exemple, RESISOLV E) afin que le mortier époxy n'y adhère pas.

La finition du serrage du mortier est exécutée avec une truelle électrique équipée d'un plateau plastique ou de lamelles en acier flexible.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Se référer aux fiches de données sécurité.

DONNEES TECHNIQUES – HOMOLOGATIONS – ESSAIS

PEPSOL SK 31 dispose d'une Déclaration de performance CE suivant NF EN 13813 [1] : RESY 13813-06-032 , d'une classification AFNOR [NF T 36.005] : I-6b [2] et d'un étiquetage d'émission COV A+.

CERTIFICATIONS - CARACTÉRISTIQUES	VALIDATION - RÉSULTATS
Dosage en poids	Partie A : 76 % Partie B : 24 %
Extrait sec théorique	100 %
Point éclair	> 100 °C
Densité à 23 °C	Partie A : $1,30 \pm 0,05$ Partie B : $1,04 \pm 0,03$ Mélange : $1,23 \pm 0,05$
Viscosité à 23 °C	Partie A : 1300 ± 400 mPa.s Partie B : 600 ± 100 mPa.s Mélange : 1100 ± 200 mPa.s
Durée pratique d'utilisation (500 g) à 23°C [3]	> 20 minutes
Dureté Shore après 7 j à 23°C [4]	> D 65
Adhérence sur béton sec [5]	≥ 2.0 MPa (Rupture du béton)

RÉFÉRENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] **NORME NF EN 13813** Matériaux de chapes et chapes. Matériaux de chapes. Propriétés et exigences
- [2] **NORME AFNOR T 36 005** Classification des peintures, vernis et produits connexes
- [3] **MODE OPERATOIRE LCPC** Durée pratique d'utilisation
- [4] **NORME NF EN ISO 868** Détermination de la dureté par pénétration au moyen d'un duromètre (dureté Shore)
- [5] **NORME NF EN 1542** Détermination de la résistance à l'usure BCA

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

