

CHRYSOR C6220

Fiche Système : n° 823
Version n° 5 du 03/2024

Mortier époxydique de réparation

DESSCRIPTIF

CHRYSOR C6220 est un mortier de réparation époxydique, à deux composants, destiné à la réparation des bétons, des épaufrures, des éclats, ... Il est utilisable pour réaliser des ragréages de surface, constituant une chape d'usure résistante aux roulements.

DOMAINE D'EMPLOI

CHRYSOR C6220 est applicable sur sa couche primaire en résine époxy COLLE AB 2000 encore poisseuse (nous consulter). Sa mise en œuvre s'effectue ensuite manuellement à l'aide d'une lisseuse métallique.

CHRYSOR C6220 polymérise sans retrait. Il est employé pour les réparations non-structurales du béton (épaufrures, trous, coins de dalle, etc...), ainsi que pour le remplacement des bétons contaminés ou carbonatés.

CHRYSOR C6220 peut également être employé au reprofilage de surfaces en béton (reprise des contre-pentes, de zones gravillonnaires, etc...).

CHRYSOR C6220 relève du marquage selon NF EN 1504-3 [1] en tant que mortier utilisable pour la réparation non-structurale du béton. Il est utilisable pour les principes suivants définis dans cette norme :

- Restauration du béton par application de mortier à la main : (Principe 3 / Méthode 3.1),
- Remplacement de béton contaminé ou carbonaté : (Principe 7 / Méthode 7.2).

AVANTAGES

CHRYSOR C6220 associe :

- Facilité de mise en œuvre
- Applicable sur béton légèrement humide, d'aspect mat, non ressuant
- Ne contient pas de solvants organiques

CONDITIONNEMENT STOCKAGE

CHRYSOR C6220 est livré en unités pré-dosées, prêtes à l'emploi (consulter notre tarif).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel.

MARQUAGE

0333	
RESIPOLY CHRYSOR 17 rue de la marine ZI F-94290 Villeneuve Le Roi	
II	
0333-CPR-030009 EN 1504 - 3	
Produit de réparation structurale du béton Primaire pour Mortier (PC) à base de liant synthétique	
Caractéristiques	Résultat
Résistance en compression	Classe R4
Adhérence	≤ 2,0 MPa
Module d'élasticité	17500 MPa
Coefficient de dilatation thermique	2,5.10 ⁻⁵
Réaction au feu	Euroclasse F
Substances dangereuses	Conforme à 5.4

Adhérence testée aux conditions d'application suivantes :
CHRYSOR C 6220 sur primaire COLLE AB 2000 (impératif)

MISE EN OEUVRE

Conditions d'application et support

Les températures du support et de l'air lors de l'application et la réticulation devront être supérieures à 10°C et inférieures à 35°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 80%.

Le béton devra être âgé d'au moins 28 jours. Il devra être sain, propre, cohésif, et être de préférence sec, mais pourra être légèrement humide, d'aspect mat, non suintant. Il devra avoir été convenablement préparé par sablage ou toute préparation mécanique permettant de lui donner une rugosité de surface.

Mélange

Verser l'intégralité du contenu du récipient B dans celui contenant la partie A. Agiter mécaniquement à faible vitesse (300 tours/minute) en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient, jusqu'à obtention d'un aspect homogène.

Application et consommation

La mise en œuvre du mortier se fera impérativement sur le primaire COLLE AB 2000 encore poisseux. La mise en œuvre s'effectue à l'aide d'une lisseuse, mouillée avec du RESISOLV E ou DILUANT PU 41.

La consommation sera d'environ 2,2 kg/m² par mm d'épaisseur.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Se référer aux fiches de données sécurité.

DONNÉES TECHNIQUES – HOMOLOGATIONS – ESSAIS

CHRYSOR C6220 dispose d'une Déclaration de performance CE suivant NF EN 1504-3 [1] : RESY 15043-11-002, d'une classification AFNOR NFT 36.005 [2] Famille 1 - classe 6b et d'un étiquetage d'émission COV A+.

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	DONNÉES
Dosage en poids :		Partie A : 95 % Partie B : 5%
Extrait sec théorique :		100 %
Densité à 23 °C :		2,2 ± 0,2
Couleur :		Grise
Consistance :		Mortier
Durée pratique d'utilisation à 23°C :	NF EN ISO 9514 [3]	> 1 heure
Délai de mise en service :		48 heures
Résistance à la compression :	NF EN 12190 [4]	> 8 MPa
Coefficient de dilatation thermique :	NF EN 1770	2-5 10 ⁻⁶
Module d'élasticité :	NF EN 13412	17500 MPa
Adhérence par traction directe * : - Sur béton sec - Sur béton humide	NF EN 1542 [5]	> 3 MPa > 25 MPa

* Sur primaire COLLE AB 2000

RÉFÉRENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] **NORME NF EN 1504-3** Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Réparation structurale et réparation non structurale
- [2] **NORME NF T 36 005** Peintures et vernis - Caractérisation des produits de peintures
- [3] **NORME NF EN ISO 9514** Détermination du délai maximal d'utilisation après mélange des systèmes de revêtement multicomposants - Préparation et conditionnement des échantillons et lignes directrices pour les essais
- [4] **NORME NF EN 12190** Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Méthodes d'essais Détermination de la résistance à la compression pour les mortiers de réparation
- [5] **NORME NF EN 1542** Mesure de l'adhérence par traction directe

Cette Fiche Système est indissociable des Fiches Techniques des produits cités dans leurs dernières éditions. Il convient pour chaque ouvrage de vérifier l'aptitude du système de revêtement à sa destination et à d'éventuelles exigences particulières. Les consommations indiquées sont indicatives des quantités à appliquer sur un support plan bien dressé. Elles peuvent varier selon l'état du support et sa préparation, les conditions climatiques et matérielles d'applications. Les consommations pratiques peuvent aussi varier en fonction des facteurs chantier (aspect et configuration du support, encombrement des zones à traiter, traitement de petites surfaces, etc...), qui restent à l'appréciation de l'applicateur.

