

CHRYSOR C6123

Fiche Système : n° 863
Version n° 4 du 03/2024

Colle cartouche double corps

DESSCRIPTIF

CHRYSOR C6123 est une colle époxydique à deux composants, conditionnée en cartouche double corps qui adhère directement sur le support.

Sa mise en œuvre s'effectue à l'aide d'un pistolet manuel pour produit à deux composants, équipé d'une buse mélangeuse.

CHRYSOR C6123 ne coule pas, permet un collage étanche, sans retrait, et résiste à la corrosion atmosphérique y compris pour des contacts permanents en milieux humides.

DOMAINE D'EMPLOI

CHRYSOR C6123 est destinée au collage, en horizontal comme en vertical, de nombreux matériaux de construction (béton, brique, acier, bois...).

Sa thixotropie a été spécialement étudiée pour ne pas présenter de phénomène de fluage sur surfaces verticales, même en forte épaisseur.

AVANTAGES

CHRYSOR C6123 associe :

- › Ne contient pas de solvants organiques
- › Adhère même sur béton légèrement humide (d'aspect mat non ressuant).
- › Ne nécessite pas de primaire d'adhérence
- › Réduit le risque lié au dosage des composants et à la qualité du mélange.
- › Ne flue pas même en forte épaisseur

CONDITIONNEMENT STOCKAGE

CHRYSOR C6123 est livrée en cartouche double corps de 400 ml avec son mélangeur en cartons de 8 unités (consulter notre tarif).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel.

MISE EN OEUVRE

Conditions d'application et support

Les températures du support et de l'air ambiant lors de l'application et de la polymérisation de la colle **CHRYSOR C6123** doivent être comprises entre 5°C et 35°C.

La température du support sera toujours supérieure de 3°C à celle du point de rosée. Ces valeurs devront être respectées pendant la mise en œuvre et la durée de polymérisation. En cas de risque de condensation sur le support, adapter l'application (nous consulter si nécessaire).

Le béton devra être âgé d'au moins 28 jours. Il devra être sain, propre, cohésif (cohésion superficielle $\geq 1,5$ MPa). Il devra être de préférence sec, mais pourra être légèrement humide, d'aspect mat, non ressuant. Il devra avoir été convenablement préparé par sablage ou toute préparation mécanique permettant de lui donner une rugosité de surface

Mélange

Préparation de la cartouche :

- 1 - Dévisser le bouchon
- 2 - Insérer la cartouche dans le pistolet
- 3 - Extruder ensemble les deux composants
- 4 - Essuyer la sortie de la cartouche et mettre en place le mélangeur statique
- 5 - Extruder le mélange
- 6 - Exécuter l'assemblage

L'homogénéité de la colle peut à tout moment être vérifiée par l'homogénéité de la teinte grise (la partie A est blanche, la B noire).

Application et consommation

Répartir le produit sur le plan de collage de manière à obtenir une épaisseur d'environ 1 mm après assemblage (pour une consommation de 1,4 kg/m²).

Sur support très rugueux, appliquer le produit de manière qu'il pénètre bien dans toutes les aspérités. Le collage doit toujours être réalisé lorsque le produit est poisseux.

L'emploi d'une cartouche bi-composant permet de s'affranchir de la contrainte du dosage et du mélange manuel de tout le conditionnement. Le pistolet mélange et distribue la quantité de produit juste nécessaire à la réalisation du collage.

L'opérateur n'a pas à se préoccuper du temps imparti par la DPU.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Se référer aux fiches de données sécurité.

DONNÉES TECHNIQUES – HOMOLOGATIONS – ESSAIS

CHRYSOR C6123 dispose d'une classification AFNOR NFT 36.005 [1] Famille 1 - classe 6b.

CARACTÉRISTIQUES	NORMES	DONNÉES
Dosage en poids :		Partie A : 50 % Partie B : 50 %
Extrait sec théorique :		100 %
Densité à 23 °C :	NF EN 12190 [2]	1,40 ± 0,1
Couleur :		Grise
Consistance :		Pâte
Durée pratique d'utilisation à 23°C :	NF EN ISO 9514 [3]	Environ 40 minutes
Polymérisation à 23°C :		24 heures
Adhérence par traction directe : - Sur béton sec - Sur béton humide	NF EN 1542 [4]	> 3,5 MPa > 3 MPa
Compression / cisaillement sur prisme : - Sur béton sec - Sur béton humide	NF P 18-872 NF P 18-872	> 25 MPa > 25 MPa

RÉFÉRENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] **NORME NF T 36 005** Peintures et vernis - Caractérisation des produits de peintures
- [2] **NORME NF EN 12190** Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Méthodes d'essais Détermination de la résistance à la compression pour les mortiers de réparation
- [3] **NORME NF EN ISO 9514** Détermination du délai maximal d'utilisation après mélange des systèmes de revêtement multicomposants - Préparation et conditionnement des échantillons et lignes directrices pour les essais
- [4] **NORME NF EN 1542** Mesure de l'adhérence par traction directe

Cette Fiche Système est indissociable des Fiches Techniques des produits cités dans leurs dernières éditions. Il convient pour chaque ouvrage de vérifier l'aptitude du système de revêtement à sa destination et à d'éventuelles exigences particulières. Les consommations indiquées sont indicatives des quantités à appliquer sur un support plan bien dressé. Elles peuvent varier selon l'état du support et sa préparation, les conditions climatiques et matérielles d'applications. Les consommations pratiques peuvent aussi varier en fonction des facteurs chantier (aspect et configuration du support, encombrement des zones à traiter, traitement de petites surfaces, etc...), qui restent à l'appréciation de l'opérateur.