

SINSOL 10 R

Fiche Technique : n° 665
Version n° 6 du 10/2023

Primaire époxydique à deux composants, solvanté destiné aux supports en béton, carrelage et acier

DESRIPTIF

SINSOL 10 R est un primaire en résine époxydique solvanté, à deux composants à haute adhérence destiné aux supports en béton, carrelage et en acier.

DOMAINE D'EMPLOI

SINSOL 10 R s'utilise principalement comme primaire sous les couches de masse ou peinture époxydiques et polyuréthanes des revêtements de sol RESIPOLY.

Il est également utilisable comme primaire sous les étanchéités POLYDIANE+ et SINOTANE 2, ainsi que sous les mastics à froid de marque RESIMAST de RESIPOLY.

AVANTAGES

SINSOL 10 R associe :

- 】 Très bonne adhérence sur supports variés
- 】 Polyvalence

ASPECT ET COULEUR

SINSOL 10 R est d'aspect satiné et de couleur grise.

CONDITIONNEMENT STOCKAGE

SINSOL 10 R est livré en kits pré-dosés, prêts à l'emploi (consulter notre tarif).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel.

MARQUAGE

CE

RESIPOLY CHRYSOR
17 rue de la marine ZI
F-94290 Villeneuve Le Roi

06

EN 13813 – SR-B2.0

Caractéristiques essentielles	Résultat
Réaction au feu	NPD
Emission de substances corrosives	Epoxy Solvants
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	NPD
Force d'adhérence *	B2.0
Résistance à l'impact	NPD
Isolation au bruit	NPD
Absorption du bruit	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

MISE EN OEUVRE

Etat et préparation du support béton (et carrelage)

On se référera au DTU 54.1 [1] pour les exigences concernant les supports (état de surface, planéité, cohésion, siccité, humidité, ...) et les dispositions à prévoir pour leurs préparations.

Le support en béton devra être sec, cohésif (> 1,5 Mpa en traction directe), propre et isolé contre les remontées d'humidités. Une préparation adaptée à son état et à sa nature est à réaliser. Sa teneur en eau n'excédera pas 4,5 % à 4 cm de profondeur.

Etat et préparation du support acier

L'acier doit être sablé ou grenailé jusqu'à une qualité SA 2,5.

L'application du primaire doit suivre immédiatement le décapage de l'acier, afin d'éviter la formation d'une nouvelle couche de rouille qui se reforme très rapidement.

Conditions d'application

Les températures du support et de l'air ambiant lors de l'application et de la polymérisation du **SINSOL 10 R** doivent être supérieures à 5°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 75 %.

La température du support sera toujours supérieure de 3°C à celle du point de rosée. Ces valeurs devront être respectées pendant la mise en œuvre et la durée de polymérisation.

L'application devra avoir lieu en atmosphère ventilée, à l'écart de toute source de feu ou d'étincelle.

Mélange

Verser la totalité du contenu du pot B dans le récipient contenant la partie A, agiter mécaniquement en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient.

Application et consommation

SINSOL 10 R est appliqué au rouleau ou au pistolet. Suivant les conditions et le mode d'application, il peut être dilué avec 2 à 5% de MEXYL.

La consommation est comprise entre 200 et 300 g/m² par couche. Aucun surdosage n'est possible (risque de rétention de solvant, de cloquage et de manque de cohésion du film).

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Se référer à la fiche de données de sécurité.

DONNEES TECHNIQUES - HOMOLOGATIONS - ESSAIS

SINSOL 10 R dispose d'une Déclaration de performance CE suivant NF EN 13813 [1] : RESY 13813-06-006 , d'une classification AFNOR [NF T 36.005] : I-6b [2] et d'un étiquetage d'émission COV A+.

CERTIFICATIONS - CARACTÉRISTIQUES	VALIDATION - RÉSULTATS
Dosage en poids	Partie A : 86,6 % Partie B : 13,4 %
Extrait sec théorique	75 %
Point éclair	> 21 °C
Teneur en COV (Directive 2004-42/CE - Cat. A/j Valeur limite UE 2010 : < 500 g/l)	< 400 g/l
Densité à 23 °C	Mélange : 1,50 ± 0,06
Viscosité à 23 °C	Mélange : 900 ± 400 mPa.s
Durée pratique d'utilisation (500 g) à 23°C	> 6 heures
Fenêtres de recouvrement* à 50% HR pour les résines époxydiques et polyuréthannes sans solvant RESIPOLY : - à 8°C - à 23°C - à 35°C	3 - 72 heures 1,5 - 48 heures 1 - 24 heures
Adhérence sur béton sec [3]	≥ 2.0 MPa (Rupture du béton)
Adhérence sur acier sablé	≥ 3.5 MPa

* Au temps le plus court, le film doit impérativement être sec au toucher avant toute application de la couche ultérieure. Au-delà du délai prescrit, une nouvelle couche de primaire doit être appliquée

RÉFÉRENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] **NORME NF EN 13813** Matériaux de chapes et chapes. Matériaux de chapes. Propriétés et exigences
 [2] **NORME AFNOR T 36 005** Classification des peintures, vernis et produits connexes
 [3] **MODE NF EN 13892-8** Détermination de la force d'adhérence

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.