

RESIPOXY LMU-BARRIERE

Fiche Produit : n° 6632

Résine époxydique sans solvant pour RESIPOXY BARRIERE

Edition n° 1 du 06/2021

Descriptif :

RESIPOXY LMU-BARRIERE est une résine époxydique bi-composante conçue pour la réalisation du système RESIPOXY BARRIERE, destiné à constituer une barrière contre les remontés d'humidité des supports.

Domaine d'utilisation :

Le RESIPOXY LMU-BARRIERE est le liant constitutif du système RESIPOXY BARRIERE.

Il est destiné à réaliser un système adhérent sur supports humides ou secs et exposés à des reprises d'humidité.

Label et marquage :

- Déclaration de performance  suivant NF EN 13813 [1] : RESY 13813-21-001
- Classification AFNOR [NF T 36.005] : I-6b [2]
- Emissivité : classement A+

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Dosage en poids	Partie A : 61,0 % Partie B : 39,0 %
Aspect	Brillant
Couleur	Paille translucide
Extrait sec théorique	100 %
Teneur en COV (Directive 2004-42/CE - Cat. A/j Valeur limite UE 2010 : < 500 g/l)	< 200 g/l
Point éclair	> 100 °C
Densité à 23 °C	1,10 ± 0,05
Viscosité à 23 °C	env 800 mPa.s
Durée pratique d'utilisation (500 g) à 23°C [3]	env 35 min
Dureté Shore après 7 j à 23°C [4]	> D 70
Adhérence sur béton sec [5] à 23°C à 10°C*	≥ 2 MPa (Rupture plein béton)
Adhérence sur béton humide [5] à 10°C*	≥ 2 MPa (Rupture plein béton)
Perméabilité à la vapeur d'eau** [6]	< 5 mg/m².H.mmHg

* selon rapport CSTB n° DSR-SIST-21-00580

** selon rapport CSTB n° DSR-SIST-21-00580 pour une consommation de 400 g/m²

APPLICATION DU PRODUIT

Etat et préparation du support :

RESIPOXY LMU-BARRIERE sera appliqué sur un support béton.

Les supports admis sont :

- Les dallages, dalles, planchers et chapes en béton, conformes aux DTU en vigueur. Le béton devra être âgé d'au moins 28 jours, les chapes d'au moins 21 jours.
- Les bétons de Génie Civil âgés de plus de 28 jours.

Le support en béton devra être propre, exempt de toute souillure.

Il pourra être humide (compris entre 4,5% et 6% d'humidité résiduelle mesurée à 4 cm de profondeur ; méthode bombe à carbure : annexe B1 du DTU54.1 [5]), non suintant, d'aspect mat.

Selon la destination du système, la cohésion superficielle du support sera :

- pour les locaux assimilés P3 : > à 1 MPa,
- pour les locaux assimilés P4 et P4s > 1,5 MPa
- pour les chapes : > 0,8 MPa

La porosité de surface sera comprise entre 60 et 240 secondes après préparation du support (test à la goutte, annexe B2 du DTU54.1)

Il devra impérativement être préparé par grenailage, ou, pour les zones difficilement accessibles, par un ponçage avec un outil diamant à gros grains, « ouvrant » le support, suivi d'une aspiration soignée à l'aspirateur industriel. En aucun cas la texture de surface ne devra être lisse. Le support ne devra pas présenter, après préparation, d'inégalités supérieures à 2 mm sous la règle de 20 cm.

Pour les bétons de Génie Civil, dont les compositions sont variables selon les types d'ouvrages, un test préalable d'adhérence devra être réalisé.

Toutes les préparations des supports (traitement des fissures, points singuliers, reprofilages visant à obtenir une bonne planéité, ...) seront réalisées à l'aide du RESIPOXY LMU-BARRIERE, confectionné en coulis ou en mortier par addition de sable siliceux propre et sec (voir tableau p3).

L'application sur les anciens carrelages ou d'autres types de supports est possible (nous consulter).

Conditions d'application :

Les températures du support et de l'air ambiant lors de l'application et de la polymérisation du RESIPOXY LMU-BARRIERE doivent être comprises entre 10°C et 30°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 75 %. Des hygrométries supérieures peuvent générer des phénomènes de matage et de blanchiment.

La température du support sera toujours supérieure de 3°C à celle du point de rosée. Ces valeurs devront être respectées pendant la mise en œuvre et la durée de polymérisation.

Méthode de préparation :

Réhomogénéiser la partie A, puis verser l'intégralité du contenu du récipient B dans celui contenant la partie A. Agiter mécaniquement à faible vitesse (300 tours/minute) en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient jusqu'à obtention d'un aspect homogène.

Consommations théoriques :

RESIPOXY LMU-BARRIERE peut être appliqué :

- Soit en 1 couche de 800 g/m² à la raclette crantée,
- Soit en 2 couches : 400 g/m² + 300 g/m² saupoudrée à refus de charge siliceuse au rouleau ou à la raclette crantée.

Produit (en kg/m ²)	2 couches	1 couche
RESIPOXY LMU-BARRIERE	0,400	0,800
RESIPOXY LMU-BARRIERE	0,300	-
Charge siliceuse 0.4/0.9	A refus	-

Délai de recouvrement du produit par lui même:

Température	Délai de recouvrement*
à 10°C	24 h – 10 j
à 23°C	8 h – 7 j
à 30°C	5 h – 5 j

* au-delà du délai maximal de recouvrement, un ponçage et un chiffonnage solvant sont nécessaires.

Précautions d'emploi :

Se référer aux fiches de données sécurité.

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel. Dans ces conditions, RESIPOXY LMU-BARRIERE pourra être conservé 2 ans dans son emballage d'origine, non ouvert.

Conditionnement – Stockage :

RESIPOXY LMU-BARRIERE est livré en kits pré-dosés, prêts à l'emploi (consulter notre tarif).

RESIPOXY LMU-BARRIERE	Epaisseur (mm)	Type de charge (mm)	Rapport pondéral L/C	Masse volumique (23°C)	Poids du mélange Poids du liant (kg/m²)
Tiré à Zéro	0,4 - 1	0,1 / 0,3	1 / 1	1,57	0,600 – 1,500 0,300 – 0,750
Lisage	1 - 2	0,1 / 0,3	1 / 1,5	1,72	1,700 – 3,400 0,640 – 1,360
Egalisation	2 – 3.5	0,1 / 0,3	1 / 2	1,83	3,600 – 6,400 1,200 – 2,150

DONNEES RELATIVES AU MARQUAGE CE

	
RESIPOLY CHRYSOR	
17 rue de la marine ZI – F-94290 Villeneuve Le Roi	
21	
EN 13813 – SR-AR0.5-IR4	
Caractéristiques essentielles	Résultat
Réaction au feu	-
Emission de substances corrosives	Epoxy
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	NPD
Force d'adhérence *	B1.5
Résistance à l'impact	NPD
Isolation au bruit	NPD
Absorption du bruit	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	Voir documentation

* sur système RESIPOXY BARRIERE appliqué en 1 et 2 couches

REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- | | | | |
|-----|----------------------|---|--|
| [1] | NORME NF EN 13813 | : | Matériaux de chapes et chapes. Matériaux de chapes. Propriétés et exigences. |
| [2] | NORME AFNOR T 36 005 | : | Classification des peintures, vernis et produits connexes. |
| [3] | MODE OPERATOIRE LCPC | : | Durée pratique d'utilisation |
| [4] | NORME NF EN ISO 868 | : | Détermination de la dureté par pénétration au moyen d'un duromètre (dureté Shore). |
| [5] | NORME NF EN 1542 | : | Mesure de l'adhérence par traction directe. |
| [6] | NORME NF EN ISO 7783 | : | Peintures et vernis - Détermination des propriétés de transmission de la vapeur d'eau - Méthode de la coupelle |

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.