



RESITHAN TOPPING

LIANT POLYURETHANNE SOUPLE BI COMPOSANT POUR REVETEMENTS SPORTIFS

RESITHAN TOPPING est une résine polyuréthane souple, à deux composants, colorée, sans solvant, conçue pour la réalisation de revêtements de pistes d'athlétisme :

- Topping du revêtement « sandwich » **RESITHAN PASC**,
- Bouche-pores des grilles noires perméables, avec adjonction de farine d'EPDM,
- Retopping d'anciennes pistes d'athlétisme.

RESITHAN TOPPING est également utilisée dans les procédés **GC 21** (cours d'écoles) et **GC 21 TRAFIC** (passerelles piétonnières).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Composition

RESITHAN TOPPING est constitué d'un liant polyuréthane bicomposant, de charges minérales, de pigments et d'additifs spéciaux. Formulé dans un souci de respect de l'environnement, RESITHAN TOPPING ne contient aucune trace ni de **TDI**, ni de **MERCURE**.

Caractéristiques générales

Classification [NF T 36.005] [1]	AFNOR	I – 6a
Extrait sec	%	100
Point éclair	°C	> 100
	°C	> 100
Densité à 23 °C :		1,37 ± 0,04
- Partie A		1,07 ± 0,03
- Partie B		1,23 ± 0,04
- Mélange		
Dosage en poids :	%	60
- Partie A	%	40
- Partie B		
Durée pratique d'utilisation à 23°C (500 g) [2]	mn	> 20
Viscosité à 23 °C	mPa.s	7100 ± 700
Temps limites de recouvrement à 23°C, 50% HR	h	16 – 72 *
Dureté Shore après 7 j à 23 °C [3]		> 40
Aspect		Brillant
Couleur		Rouge, vert

(nous consulter pour d'autres teintes)

* Au-delà du temps maximum de recouvrement, l'application d'un primaire RESITHAN PRGC est nécessaire pour recréer les conditions d'adhérence. Tous les délais doivent être multipliés par 2 à 10 °C, et divisés par 2 à 30 °C.

DOMAINE D'UTILISATION

RESITHAN TOPPING est utilisé dans la structure du procédé pour revêtements de pistes d'athlétisme et d'aires d'élan imperméables **RESITHAN PASC**, à la fois comme bouche-pores de la grille noire, et comme topping.

RESITHAN TOPPING convient aussi au “retopping” des pistes anciennes, sous réserves de l'application d'un primaire adapté et d'une vérification de conformité conformément à la norme AFNOR P 90.100 [4].

RESITHAN TOPPING est également destiné à la réalisation du procédé **RESITHAN GC 21**, revêtement d'aires de jeux, de cours d'école, de squares, etc., ainsi que du revêtement piétonnier pour passerelles métalliques, en bois ou en béton **RESITHAN GC 21 TRAFIC**.

Par l'incorporation de farine de caoutchouc 0/0,05 mm ou d'**AGENT THIXO PU**, **RESITHAN TOPPING** permet le bouche-porage des couches de base perméables (procédés **RESITHAN TPUE**, **PAT**, sous-couches élastiques, ...).

APPLICATION

Etat et préparation du support

Dans le cas des réalisations sportives, le support devra être conforme à la norme AFNOR P 90.100 [4]. Il devra être sec, cohésif et propre. Il sera préparé en fonction de sa nature.

Dans le cas de mise en œuvre sur un enrobé bitumineux ou sur un asphalte, l'application préalable du **RESITHAN PRGC** est nécessaire.

La compatibilité du **RESITHAN TOPPING** avec les granulés de caoutchouc noir et les EPDM devra systématiquement être vérifiée par l'applicateur.

Conditions d'application

La température du support et de l'air ambiant lors de l'application et de la réticulation du **RESITHAN TOPPING** doit être supérieure à 10°C, l'humidité de l'air n'excédant pas 80%. Pour des conditions différentes, nous consulter.

Méthode d'application

Dans le cas de livraison en vrac, les fûts de partie A doivent être roulés, afin d'assurer la ré-homogénéisation de celle-ci. Les composants, dosés pondéralement, sont mélangés au moins 3 minutes dans un malaxeur planétaire type Zykloss. On veillera à ne pas utiliser les bords et le fond de la cuve.

Pour les unités pré-dosées, verser l'intégralité du contenu du récipient B dans celui contenant la partie A, agiter mécaniquement en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient. On procèdera de préférence à un double mélange.

Pour l'utilisation en bouche-pores, on incorporera l'agent thixotropant ou la farine de caoutchouc après le mélange des parties A et B.

L'application en revêtement autolissant s'effectue à la raclette. Le saupoudrage à refus de granulés de caoutchouc noir ou d'EPDM s'effectue dès que la résine est totalement autonivelée.

Consommation

RESITHAN TOPPING sera appliquée à raison d'environ 3 kg/m² par couche. Dans le cas d'une utilisation en bouche-pores, la consommation sera de l'ordre de 1,4 kg/m² (hors farine ou agent thixotropant).

Précautions d'emploi

- Eviter tout contact avec la peau.
- Prendre les précautions habituelles d'utilisation des résines synthétiques : combinaison, gants et lunettes.
- En cas de contact accidentel, laver les parties atteintes à l'eau et au savon.
- En cas de projection dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin.
- Se référer aux conditions générales d'emploi des produits à deux composants et aux fiches de sécurité.

Conditionnement - Stockage

RESITHAN TOPPING est livré en unités pré-dosées, prêtes à l'emploi (consulter notre tarif).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel. Dans ces conditions, **RESITHAN TOPPING** pourra être conservé 6 mois dans son emballage d'origine.

REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] **NORME AFNOR T 36 005** : **Classification des peintures, vernis et produits connexes.**
- [2] **MODE OPERATOIRE LCPC** : **Durée pratique d'utilisation.**
- [3] **NORME AFNOR ISO 868** : **Détermination de la dureté par pénétration au moyen d'un duromètre (dureté Shore).**
- [4] **NORME AFNOR P 90.100** : **Sols sportifs. Pistes d'athlétisme et aires d'élan avec revêtement de surface en matériau synthétique. Février 2008.**

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

Entretien : Les meilleurs résultatings seront obtenus en utilisant les produits de nettoyage et/ ou le matériel adéquat dont la compatibilité avec le revêtement aura été vérifiée.