



AC 10

PRIMAIRE D'IMPREGNATION EPOXYDIQUE, ANTI-CORROSION, POUR METAL

AC 10 est un primaire d'imprégnation solvanté bi-composant à haute adhérence, destiné aux supports métalliques, avant l'application de revêtements résines époxydiques ou polyuréthanes de la gamme RESIPOLY CHRYSOR (*SINOTANE 2, FLEXTER 300, POLYDIANE +, B 237 D, NOVAVIT EC / MANUEL / REPARATION ...*). Il est également utilisable comme primaire pour les mastics à froid de marque *RESIMAST* et *SINMALASTIC*, et les peintures de marque *ISOPLAST* et *NOVASSOL*.

AC 10 adhère sur l'acier, l'acier galvanisé, l'innox, la fonte, le cuivre, le laiton, l'aluminium, le zinc et les tôles pré-laquées. **AC 10** adhère également sur béton, pierre, pavés, ainsi que sur les PVC rigides (nous consulter).

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Composition

AC 10 est constitué d'un système époxydique solvanté, de pigments au zinc et d'additifs spéciaux.

Caractéristiques générales

Classification [NF T 36.005] [1]	AFNOR	I - 6b
Extrait sec	%	> 62
Point éclair	°C	< 21
Densité à 23 °C		1,40 ± 0,05
Dosage en poids :		
- Partie A	%	90
- Partie B	%	10
Durée pratique d'utilisation à 23°C (500 g)	h	> 6
Mûrissement (souhaitable)	mn	15
Viscosité à 23 °C	mPa.s	1500 ± 400
Délai minimum de recouvrement * à 50% HR	8 °C h	3
pour les époxy et PU sans solvant RESIPOLY CHRYSOR	23 °C h	1½
	35 °C h	1
Délai maximal de recouvrement **	mois	12
Adhérence par quadrillage sur acier sablé [2]	%	< 2

Aspect

Couleur

Mat

Ocre jaune

* *Le primaire d'imprégnation AC 10 doit impérativement être sec au toucher avant toute application du revêtement. Toute surépaisseur du primaire allonge considérablement son délai de recouvrement.*

** *Le primaire d'imprégnation AC 10 doit être propre, exempt de toute trace de rouille ayant pu remonter suite à une blessure.*

APPLICATION

Etat et préparation du support

La plupart des supports métalliques (acier, aluminium, ...) seront en général sablés, grenillés, ou décapés à la brosse métallique, puis dégraissés. Le type et le degré de préparation seront déterminés en fonction du contexte d'utilisation du primaire.

D'une façon générale, pour les supports métalliques (acier, acier métallisé, acier galvanisé), on se référera au Fascicule 56 du CCTG [3], et à la partie 4 de la norme NF EN ISO 12944-4 [4].

Conditions d'application

La température de l'air ambiant lors de l'application et de la réticulation de l'**AC 10** doit être supérieure à 8°C et inférieure à 35°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 80 %. L'application devra avoir lieu en atmosphère ventilée, à l'écart de toute source de feu ou d'étincelle.

Méthode de préparation

Verser la totalité du contenu du pot B dans le récipient contenant la partie A, agiter mécaniquement en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient.

Application

L'application s'effectue au rouleau ou au pistolet. Suivant les conditions et le mode d'application, **AC 10** peut être dilué avec 2 à 5 % de **MEXYL**.

Consommations

Elle sera comprise entre 100 et 200 g/m² pour une couche. Aucun surdosage n'est possible (risque de rétention de solvant, de cloquage et de manque de cohésion du film).

Sur platelage métallique (dalles orthotropes, VMD, ...), si le primaire n'est pas recouvert rapidement, une application de 300 g/m² en 2 couches est nécessaire.

Précautions d'emploi

- Eviter tout contact avec la peau.
- Le produit contient des solvants, le port du masque est obligatoire
- Prendre les précautions habituelles d'utilisation des résines synthétiques : combinaison, gants et lunettes.
- En cas de contact accidentel, laver les parties atteintes à l'eau et au savon.
- En cas de projection dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin.
- Se référer aux fiches de données de sécurité.

Conditionnement - Stockage

AC 10 est livré en unités pré-dosées, prêtes à l'emploi (consulter notre tarif). Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel. Dans ces conditions, **AC 10** pourra être conservé 1 an dans son emballage d'origine.

REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- | | | |
|-----|----------------------|---|
| [1] | NORME AFNOR T 36 005 | : Classification des peintures, vernis et produits connexes. |
| [2] | NORME AFNOR T 30 038 | : Peintures et vernis - Essai de quadrillage. |
| [3] | FASCICULE 56 DU CCTG | : Protection des ouvrages métalliques contre la corrosion. Arrêté R : ECOM0400013A du 12 février 2004. |
| [4] | NF EN ISO 12944-4 | : Peintures et vernis - Anticorrosion des structures en acier par systèmes de peinture - Partie 4 : types de surface et préparation de surface. |

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

Entretien : Les meilleurs résultats seront obtenus en utilisant les produits de nettoyage et/ ou le matériel adéquat dont la compatibilité avec le revêtement aura été vérifiée.