

RESIPOXY BARRIERE

Fiche Système : n° 6628

Système à base de résine époxydique pour sols sur supports humides ou exposés à des reprises d'humidité

Edition n° 4 du 06/2021

Descriptif :

RESIPOXY BARRIERE est un système constitué de résine époxydique incolore, adhérent sur support à base de ciment. Il est destiné à constituer une barrière entre le revêtement et le support humide ou susceptible de reprendre de l'humidité.

Le système RESIPOXY BARRIERE peut être mise en œuvre en une ou deux couches.

Domaine d'emploi :

RESIPOXY BARRIERE s'applique en intérieur et en extérieur sur des supports humides ou présentant des risques de remontés d'humidité qui se traduisent par des pressions capillaires. Il est destiné à être recouvert par :

- Des systèmes de revêtements en résine *RESIPOXY*, *NOVASSOL* ou *RESITHAN*, à destination des sols industriels, de bâtiments ou de sols sportifs.

- Des systèmes d'étanchéité liquide des procédés *SINOTANE* ou *POLYDIANE+*.

- Des sols PVC, linoleum, caoutchouc, parquet ou carrelage en pose collée. Dans cette application, seuls sont visés les locaux piétonniers de classement P3 ou inférieurs, à l'exclusion des sols classés « sensibles ».

- Des étanchéités type Asphalte coulé, feuilles bitumineuses, etc...

Le RESIPOXY BARRIERE n'est ni un revêtement de cuvelage ni un revêtement d'étanchéité (il ne résiste pas à la fissuration).

Agréments – Essais :

Rapport CSTB : Compatibilité support humide et Perméabilité à la vapeur d'eau [1]
Emissivité A+ à 28j

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect	Translucide lisse ou rugueux
Couleur	Paille
Compatibilité support humide [2]*	Adhérence > 2 MPa - 100 % rupture plein béton
Perméabilité à la vapeur d'eau [3]**	3 mg/m².H.mmHg
Taux de transmission de vapeur d'eau [3]**	0,66 g/m²/j
Equivalence en Sd [3]**	34,4 m
Adhérence sur béton sec [4]*	> 2 MPa - 100 % rupture plein béton

* pour le système appliqué en 1 couche et en 2 couches. ** pour film continu d'épaisseur de 350 µm

APPLICATION DU PRODUIT

Supports :

Les supports admis sont :

Les dallages et chapes bétons, conformes aux DTU en vigueur. Le béton devra être âgé d'au moins 28 jours, les chapes d'au moins 21 jours, et les bétons de Génie Civil âgés de plus de 28 jours.

Le support en béton devra être propre, exempt de toute souillure.

Il pourra être humide (compris entre 4,5% et 6% d'humidité résiduelle mesurée à 4 cm de profondeur ; méthode bombe à carbure : annexe B1 du DTU54.1 [5]), non suintant, d'aspect mat.

Selon la destination du système, la cohésion superficielle du support sera :

- pour les locaux assimilés P3 : > à 1 MPa,
- pour les locaux assimilés P4 et P4s > 1,5 MPa
- pour les chapes : > 0,8 MPa

La porosité de surface sera comprise entre 60 et 240 secondes après préparation du support (test à la goutte, annexe B2 du DTU54.1)

Il devra impérativement être préparé par grenailage, ou, pour les zones difficilement accessibles, par un ponçage avec un outil diamant à gros grains, « ouvrant » le support, suivi d'une aspiration soignée à l'aspirateur industriel. En aucun cas la texture de surface ne devra être lisse. Le support ne devra pas présenter, après préparation, d'inégalités supérieures à 2 mm sous la règle de 20 cm.

Toutes les préparations des supports (traitement des fissures, points singuliers, reprofilages visant à obtenir une bonne planéité, imprégnation préalable en cas de support poreux...) seront réalisées à

l'aide du RESIPOXY LMU-BARRIERE, confectionné en coulis ou en mortier par addition de sable siliceux propre et sec, selon le descriptif détaillé dans sa fiche technique.

L'application sur les anciens carrelages ou d'autres types de supports est possible (nous consulter).

Mise en œuvre :

Se référer à la fiche technique du produit RESIPOXY LMU-BARRIERE.

Précautions d'emploi :

Se référer aux fiches de données de sécurité du produit constitutif du système.

Mise en service :

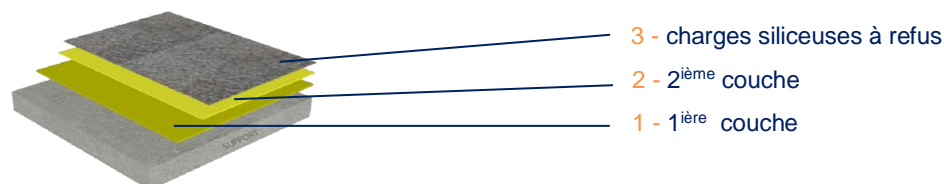
Récouvrabilité du système:

Système	mini	maxi
2 couches sablées	5 h	-
1 couche (non sablée)	5 h	4 j

Se référer à la fiche technique du produit constitutif du système : RESIPOXY LMU-BARRIERE.

DESCRIPTION DU SYSTEME

Système en 2 couches :



	Produit	Fiche Technique	Consommation
1	1 ^{ère} couche (1)	RESIPOXY LMU-BARRIERE	PR 6632
2	2 ^{ème} couche	RESIPOXY LMU-BARRIERE	PR 6632
3	Charges Silice saupoudrées à refus	Charge 0.4/0.9	/

⁽¹⁾ sur béton lisse et plan

Système en 1 couche :



	Produit	Fiche Technique	Consommation
1	monocouche	RESIPOXY LMU-BARRIERE	PR 6632

REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] Rapport CSTB : Rapports d'essais n°DSR-SIST-21-00580 du 21 avril 2021
- [2] NF EN 13578 : Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton - Méthode d'essai - Compatibilité sur béton humide
- [3] NF EN ISO 7783 : Peintures et vernis - Détermination des propriétés de transmission de la vapeur d'eau - Méthode de la coupelle
- [4] NF EN 13892-8 : Méthodes d'essai des matériaux pour chapes - Partie 8 : détermination de la force d'adhérence
- [5] NF DTU 54.1 : Revêtements de sol coulés à base de résine de synthèse.

Cette Fiche Système est indissociable des Fiches Techniques des produits cités dans leurs dernières éditions. Il convient pour chaque ouvrage de vérifier l'aptitude du système de revêtement à sa destination et à d'éventuelles exigences particulières. Les consommations indiquées sont indicatives des quantités à appliquer sur un support plan bien dressé. Elles peuvent varier selon l'état du support et sa préparation, les conditions climatiques et matérielles d'applications. Les consommations pratiques peuvent aussi varier en fonction des facteurs chantier (aspect et configuration du support, encombrement des zones à traiter, traitement de petites surfaces, etc....), qui restent à l'appréciation de l'applicateur.