



Renforcement d'étanchéité pour réacteur nucléaire

FICHE TECHNIQUE :

Maître d'ouvrage :

- EDF

Maître d'oeuvre :

- Centrale Nucléaire (CNPE)
- 86320 Civaux

Entreprise Applicatrice :

- Prezioso-Linjebygg
- 38200 Vienne

Système / Produit mis en œuvre :

NOVADUR EV1

Date des travaux :

- Printemps 2020



Pour tous renseignements:

17, rue de la Marine - F-94290 Villeneuve le Roi - Tél : +33(0)1 49 61 61 71 - Fax : +33(0)1 49 61 62 51
Email : info@resipoly.fr - Site Internet : www.resipoly.fr

La centrale nucléaire de Civaux produit environ 20 milliards de kWh/an soit environ 50% de la consommation de la région Nouvelle Aquitaine.

Afin de prolonger de 10 ans la durée d'exploitation des centrales tout en respectant les critères de sûreté, l'ASN (Autorité de Sûreté Nucléaire) a imposé à EDF d'améliorer l'étanchéité de l'enveloppe des réacteurs.

DESCRIPTION DU PROJET

Pour atteindre cet objectif, EDF fait procéder au renforcement des revêtements d'étanchéité, situés sur la face interne de la première enceinte béton.



CONTRAINTES CHANTIER – IMPERATIFS CLIENTS

Réaliser la totalité de la prestation durant l'unique période d'arrêt de fonctionnement du réacteur, dans un espace étroit et confiné, le tout en respectant les règles de mise en œuvre des résines synthétiques.

SOLUTION RESIPOLY CHRYSOR :

Après qu'il ait satisfait aux exigences de qualification des systèmes d'étanchéité, EDF a retenu :

- Notre revêtement d'étanchéité époxy stratifié à double armature : **NOVADUR EV1**.
 - Il associe une résistance mécanique très élevée à une excellente tenue à la fissuration.
 - Une seule et même toile de verre pour les 2 armatures constitutives du revêtement.
 - Haute tenue chimique contre la corrosion.

MISE EN ŒUVRE DU SYSTÈME

Le **NOVADUR EV1** est un revêtement composite étanche, constitué de résines époxy spécifiques et d'armatures de renfort à base de fibres de verre.

Son application nécessite :

- Une préparation du support poussée, afin d'obtenir une interface saine et cohésive.
- Un mélange soigné des composants par un malaxage mécanisé in situ.
- Une mise en place **rigoureuse**, réalisée par des entreprises spécialisées.

