



SERVICE COMMERCIAL
17 Rue de la Marine, Z.I.
F-94290 Villeneuve Le Roi
Tél : 33.(0)1.49.61.61.71
Fax : 33.(0)1.49.61.62.51

PR 312
03/2006
Edition N° 2

NOVASSOL TPE 2010

Déclaration de conformité **CE** suivant *NF EN 13813 [1] : RESY 13813-06-014*

LIANT EPOXYDIQUE POUR CHAPES AUTOLISSANTES ET REVÊTEMENTS MINCES

NOVASSOL TPE 2010 est une résine époxydique rigide rapide à deux composants, colorée dans la masse, sans solvant, conçue, en association avec du sable fin siliceux pour la réalisation de chapes autolissantes entre 2 et 3 mm (Système *NOVASSOL AUTOLISSANT**). Ses hautes propriétés mécaniques la destinent aux revêtements de sols intérieurs sur béton à vocation industrielle, commerciale, ou de bâtiment.

En dehors du cadre du certificat de conformité, **NOVASSOL TPE 2010** peut être appliqué au rouleau, pour réaliser des revêtements minces, lisses ou rugueux. Une version AD finement rugueuse par ajout de charges synthétiques existe également pour réduire la glissance du revêtement, tout en conservant un entretien aisé.

* Fiche technique **SR 128** - Système titulaire d'un classement performanciel CSTB $I_3P_3R_3U_4 - A_3B_3S_3$ [2].

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Composition

NOVASSOL TPE 2010 est constitué d'un système époxydique réactif coloré et d'additifs spéciaux.

Caractéristiques générales

Classification [NF T 36.005] [3]	AFNOR	I – 6b
Extrait sec théorique	%	100
Point éclair	°C	> 100
Densité à 23 °C		1,62 ± 0,05
Dosage en poids :		
- Partie A	%	84
- Partie B	%	16
Durée pratique d'utilisation à 23°C (500 g) [4]	mn	> 20
Temps minimal de remise en service :		
Pour trafic piéton :		
- à 23 °C	h	12
- à 12 °C	h	24
Pour trafic normal :		
- à 23 °C	j	3
- à 12 °C	j	6
Pour contact chimique	- à 23 °C	j



Fenêtres de recouvrement * à 50% HR pour les finitions RESIPOLY CHRYSOR (y compris le NOVASSOL TPE 2010)	12 °C	h	24 - 96
	23 °C	h	12 - 72
	35 °C	h	6 - 24
Dureté Shore après 7 j à 23 °C [5]			> 70
Adhérence au béton sec [6]			> 2,0
			(Rupture du béton)
Aspect			Brillant
Couleur			Selon nuancier

* Au-delà du délai prescrit, un ponçage suivi d'un chiffonnage solvant sont nécessaires

DOMAINE D'UTILISATION

NOVASSOL TPE 2010 est une résine époxydique teintée dans la masse, destinée aux revêtements de sols intérieurs rigides (supports : dalles, planchers en béton, chapes, carrelages). Il est en particulier associé avec un sable calibré 0,2/0,5 mm pour réaliser la chape autolissante **NOVASSOL AUTOLISSANT** (2 à 3 mm).

Ses qualités mécaniques permettent son utilisation dans le traitement des sols de garages, d'ateliers, de salles polyvalentes, d'aires de stockage et de manutention, d'industries alimentaires, d'industries pharmaceutiques, de salles blanches, etc...

La dureté du **NOVASSOL TPE 2010** et sa résistance à l'usure font des revêtements dont il constitue le liant des sols susceptibles de supporter un fort trafic piéton dans les bâtiments publics ou les surfaces de vente ainsi que la circulation intensive d'engins type chariots élévateurs.

Selon l'usage, un vernis anti-rayure polyuréthane pourra être appliqué en surface pour limiter l'impact des ripages et des frottements.

APPLICATION

Etat et préparation du support

Le support en béton devra être sec, cohésif (> 1,5 Mpa* en traction), propre et isolé contre les remontées capillaires. Il subira une préparation adaptée à son état et à sa nature. Sa teneur en eau n'excédera pas 4,5 % à 4 cm de profondeur.

* > 1Mpa pour les chapes

Pour la réalisation du **NOVASSOL AUTOLISSANT**, le support sera bouche-poré par un tiré à zéro (voir Fiche technique **SR 128**).

Conditions d'application

La température du support et de l'air ambiant lors de l'application et de la réticulation du **NOVASSOL TPE 2010** doit être supérieure à 12°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 75 %.

Méthode de préparation

Verser la totalité du contenu du pot B dans le récipient contenant la partie A, agiter mécaniquement en insistant particulièrement sur la partie inférieure et les bords du récipient. Pour les chapes autolissantes, le sable 0,2/0,5mm propre et sec sera mélangé à la résine sous agitation, dans un malaxeur planétaire.

Charges et dosages théoriques selon épaisseur d'application, avec le , à 23 °C

Epaisseur	2 mm	3 mm
Rapport NOVASSOL TPE 2010 / sable	2/1	1/1
Densité	1,86 _{±0,05}	2,00 _{±0,05}
Poids total / m ²	3,700 kg	6,000 kg
Poids NOVASSOL TPE 2010 / m ²	2,480 kg	3,000 kg
Poids sable / m ²	1,240 kg	3,000 kg

Ces consommations s'entendent sur support plan. Elles peuvent varier en fonction de la topographie du support après sa préparation, des conditions climatiques et de la méthode d'application. Elles n'incluent pas les pertes sur chantiers.

La teneur en charge peut être augmentée en haut de fourchette, et devra parfois être diminuée en bas de fourchette selon les conditions d'application.

Précautions d'emploi

- Eviter tout contact avec la peau.
- Prendre les précautions habituelles d'utilisation des résines synthétiques : combinaison, gants et lunettes.
- En cas de contact accidentel, laver les parties atteintes à l'eau et au savon.
- En cas de projection dans les yeux, rincer immédiatement et abondamment à l'eau et consulter un médecin.
- Se référer aux conditions générales d'emploi des produits à deux composants et aux fiches de sécurité.

Conditionnement - Stockage

NOVASSOL TPE 2010 est livré en unités pré-dosées, prêtes à l'emploi (consulter notre tarif).

Le stockage doit se faire dans un local tempéré, à l'abri de l'humidité et du gel. Dans ces conditions, **NOVASSOL TPE 2010** pourra être conservé 2 ans dans son emballage d'origine.

DONNEES RELATIVE AU MARQUAGE CE

CE	
RESIPOLY CHRYSOR – 17 rue de la marine ZI – F-94290 Villeneuve Le Roi	
06	
EN 13813 - SR-B2.0-AR0.5-IR4	
Caractéristiques essentielles	Résultat
Réaction au feu	B₁ – s1
Emission de substances corrosives	Epoxy
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	AR0.5
Force d'adhérence	B2.0*
Résistance à l'impact	IR4
Isolation au bruit	NPD
Absorption du bruit	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

* Sur primaire RESIPOLY CHRYSOR conforme à l'EN 13813

REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- | | |
|--|---|
| [1] NORME NF EN 13813 | : Matériaux de chapes et chapes. Matériaux de chapes. Propriétés et exigences. |
| [2] CLASSEMENT PERFORMANCIEL CSTB | : N° RT01-090 du 22 février 2002 |
| [3] NORME AFNOR T 36 005 | : Classification des peintures, vernis et produits connexes. |
| [4] MODE OPERATOIRE LCPC | : Durée pratique d'utilisation. |
| [5] NORME AFNOR ISO 868 | : Détermination de la dureté par pénétration au moyen d'un duromètre (dureté Shore). |
| [6] Pr EN 13892-8 | : Détermination de la force d'adhérence. |

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

Entretien : Les meilleurs résultats seront obtenus en utilisant les produits de nettoyage et/ ou le matériel adéquat dont la compatibilité avec le revêtement aura été vérifiée.