



SERVICE COMMERCIAL  
17 Rue de la Marine, Z.I.  
F-94290 Villeneuve Le Roi  
Tél : 33.(0)1.49.61.61.71  
Fax : 33.(0)1.49.61.62.51

SR 128
11/2007
Edition N° 3

# NOVASSOL AUTOLISSANT

Marquage **CE** : Système relevant de la norme **NF EN 13813 [1]**

## CHAPE EPOXYDIQUE AUTOLISSANTE POUR SOLS INDUSTRIELS ET DE BÂTIMENT

**NOVASSOL AUTOLISSANT** est une chape de sol autolissante à hautes résistances mécaniques, destinée aux revêtements de sols industriels et de bâtiments à fort trafic. Elle est destinée aux supports intérieurs en béton ou carrelage.

Constituée de résines époxydiques sans solvant, la chape **NOVASSOL AUTOLISSANT** existe en épaisseurs 2 ou 3 mm. La version de 3 mm fait l'objet du classement performanciel **P/MC** du **CSTB (N° 07-26007548\*01)** : **P/ M<sub>3334</sub> – P/ C<sub>333332233</sub>** qui autorise son emploi dans de nombreuses industries possédant un classement **I/ MC** égal ou inférieur [2].

De finition lisse et brillante, la chape pourra être recouverte d'une peinture ou d'un vernis de finition (Nous consulter).

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

#### Constitution

**NOVASSOL AUTOLISSANT** est composé de :

Produit	N° de la Fiche Technique	Déclaration de conformité <b>CE</b> selon NF EN 13813[1]
<b>NOVASSOL EP 302</b> (primaire lent)	PR 6113	RESY 13813-06-008
<b>NOVASSOL EP 303</b> (primaire rapide)	PR 6114	RESY 13813-06-009
<b>RESIPOXY LMU H</b> (primaire pare vapeur)	PR 6217	RESY 13813-06-003
<b>NOVASSOL TPE 2010</b> (liant de la chape)	PR 2215	RESY 13813-06-014
<b>Sable siliceux 0,1/0,3 mm</b> (sable pour le primaire)		
<b>Sable siliceux 0,2/0,5 mm</b> (sable pour la chape)		

#### Performances

**NOVASSOL AUTOLISSANT** est un revêtement de sol continu, polymérisant sans retrait. Il est imperméable aux liquides, à la vapeur d'eau, et présente une bonne inertie chimique vis-à-vis des agents agressifs usuels. Il est lavable, et possède un très bon comportement aux trafics les plus intenses des chariots élévateurs et piétonniers.



## Caractéristiques générales

<b>Classification des constituants [NF T 36.005] [3]</b>	<b>AFNOR</b>	<b>I – 6b</b>
<b>Point éclair de tous les constituants</b>	<b>°C</b>	<b>&gt; 100</b>
<b>Epaisseur nominale</b>	<b>mm</b>	<b>2 ou 3</b>
<b>Epaisseur minimale en tout point</b>	<b>mm</b>	<b>1,5 ou 2,5</b>
<b>Fenêtres de recouvrement * à 50% HR pour les finitions RESIPOLY CHRYSOR (y compris le NOVASSOL TPE 2010)</b>	<b>12 °C h</b>	<b>24 - 96</b>
	<b>23 °C h</b>	<b>12 - 72</b>
	<b>35 °C h</b>	<b>6 - 24</b>

\* Au-delà du délai prescrit, un ponçage suivi d'un chiffonnage solvant sont nécessaires

<b>Dureté Shore après 7 j à 23 °C [4]</b>	<b>D</b>	<b>&gt; 70</b>
<b>Classement européen au feu [5]</b>		<b>Bfl – s1</b>
<b>Aspect</b>		<b>Lisse, brillant</b>
<b>Couleur</b>		<b>Selon nuancier (Nous consulter pour d'autres teintes)</b>
<b>Temps minimal de remise en service :</b>		
<b>Pour trafic piéton :</b>		
- à 23 °C	<b>h</b>	<b>12</b>
- à 12 °C	<b>h</b>	<b>24</b>
<b>Pour trafic normal :</b>		
- à 23 °C	<b>j</b>	<b>3</b>
- à 12 °C	<b>j</b>	<b>6</b>
<b>Pour contact chimique</b>		
- à 23 °C	<b>j</b>	<b>7</b>

## Caractéristiques techniques

<b>Résistance à l'usure BCA [6]</b>	<b>&gt; AR 1</b>
<b>Résistance au choc [7]</b>	<b>&gt; IR 4</b>
<b>Adhérence au béton sec [8]</b>	<b>&gt; 2,0</b>
<i>Avec le primaire RESIPOXY LMU H :</i>	
<b>Adhérence au béton sec [8]</b>	<b>&gt; 3,5</b>
<b>Adhérence au béton humide [9]</b>	<b>&gt; 2,5</b>
<b>Tenue à la contre pression d'eau [10]</b>	<b>1 MPa – 72h</b>

## DOMAINE D'UTILISATION

**NOVASSOL AUTOLISSANT** est une chape en résine époxydique teintée dans la masse, destinée aux revêtements de sols intérieurs rigides (supports : dalles, planchers en béton, chapes, carrelages). Résistant bien à l'usure et à la circulation des engins type chariots élévateurs, elle est adaptée à la réalisation des sols industriels et décoratifs les plus variés.

Sa continuité et son uni destinent **NOVASSOL AUTOLISSANT** aussi bien au revêtement de sol des locaux publics et commerciaux que des industries types pharmaceutiques, électroniques, etc... La possibilité de réaliser des remontées en plinthes arrondies et l'inertie chimique du **NOVASSOL AUTOLISSANT** lui permettent de répondre aux critères d'hygiène et de propreté des hôpitaux, des salles blanches et des laboratoires de chimie ou de biologie.

De finition lisse et brillante, la chape pourra être recouverte d'une peinture ou d'un vernis de finition visant à améliorer une ou plusieurs des caractéristiques suivantes : Résistance à la rayure et au frottement, tenue aux UV, tenue chimique, rugosité de surface, conductivité, ... (Nous consulter).

## APPLICATION

### Etat et préparation du support

Le support en béton devra être sec, cohésif (> 1,5 Mpa\* en traction) et propre. Sa teneur en eau n'excédera pas 4,5 % à 4 cm de profondeur ; il sera isolé contre les remontées capillaires (sauf avec le primaire **RESIPOXY LMU H**, où ce dernier joue le rôle de pare vapeur – Voir fiche technique **PR 6217**). Il subira une préparation adaptée à son état et à sa nature.

\* > 1Mpa pour les chapes

Les caractéristiques des supports sont déterminantes pour l'adéquation à l'usage du sol (pentes, planéité), et pour la tenue dans le temps du revêtement (caractéristiques mécaniques). On se référera aux DTU en vigueur (DTU 26.2, 21, 13.3). Pour les sols industriels très lourds, les bétons devront être dimensionnés en conséquence.

L'application sur les anciens carrelages ou d'autres types de supports est possible (nous consulter).

### Conditions d'application

La température ambiante et celle du support, lors de l'application et la réticulation des différentes couches devront être supérieures à 12°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 75 %.

### Méthode d'application

**NOVASSOL AUTOLISSANT** est un procédé coulé sur site. La préparation des mélanges est faite à l'aide de mélangeurs adaptés, à rotation lente. La mise en œuvre est réalisée à l'aide de raclettes et rouleaux débuteurs. Les équipes d'application doivent être spécialisées (consulter RESIPOLY CHRYSOR).

### Consommations théoriques

Ces consommations s'entendent sur support plan. Elles peuvent varier en fonction de la topographie du support après sa préparation, des conditions climatiques et de la méthode d'application. Elles n'incluent pas les pertes sur chantiers.

Les teneurs en charge peuvent être augmentées en haut de fourchette, et devront parfois être diminuées en bas de fourchette selon les conditions d'application.

➤ Tiré à zéro (support non soumis à contre-pressions de vapeur d'eau)

Novassol	Epaisseur (mm)	Sable (mm)	Rapport Pondéral L/C	Densité à 20 °C	Poids du mélange Poids du liant (kg)
<i>Tiré à zéro (EP 302)</i>	0,3 – 0,5	0,1 / 0,3	2 / 1**	1,30 $_{\pm 0,05}$	0,390 - 0,650 <b>0,260 - 0,430</b>
<i>Tiré à zéro (EP 303)</i>	0,3 – 0,5	0,1 / 0,3	2 / 1**	1,40 $_{\pm 0,05}$	0,420 - 0,700 <b>0,280 - 0,460</b>

➤ Tiré à zéro (support soumis à contre-pressions de vapeur d'eau)

Résipoxy LMU-H	Epaisseur (mm)	Type de charge (mm)	Rapport Pondéral L/C	Densité à 20 °C	Poids du mélange Poids du liant (kg)
<i>Tiré à zéro</i>	0,6 - 1	0,1 / 0,3	1 / 1	1,53	0,900 - 1,500 <b>0,450 - 0,750</b>

➤ Chape

Epaisseur	2 mm	3 mm
Rapport NOVASSOL TPE 2010 / sable 0,2/0,5	2/1	1/1
Densité	1,86 $_{\pm 0,05}$	2,00 $_{\pm 0,05}$
Poids total / m <sup>2</sup>	3,700 kg	6,000 kg
Poids NOVASSOL TPE 2010 / m <sup>2</sup>	2,480 kg	3,000 kg
Poids sable 0,2/0,5 / m <sup>2</sup>	1,240 kg	3,000 kg

## REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] NORME NF EN 13813 : Matériaux de chapes et chapes. Matériaux de chapes. Propriétés et exigences.
- [2] CLASSEMENT PERFORMANCIEL CSTB : N° 07-26007548\*01 du 23 octobre 2007
- [3] NORME AFNOR T 36 005 : Classification des peintures, vernis et produits connexes.
- [4] NORME AFNOR ISO 868 : Détermination de la dureté par pénétration au moyen d'un duromètre (dureté Shore).
- [5] NORME NF EN 13501-1 : Classement au feu des produits et éléments de construction - Partie 1 : classement à partir des données d'essais de réaction au feu.
- [6] NF EN 13892-4 : Détermination de la résistance à l'usure BCA.
- [7] NF EN ISO 6272 : Essai de chute d'une masse.
- [8] Pr EN 13892-8 : Détermination de la force d'adhérence.
- [9] Pr EN 13578 : Compatibilité sur béton humide.
- [10] Rapport Bureau VERITAS : Tenue à la contre-pression d'eau – Rapport d'essai N° 1475187/1A du 8 septembre 2005.

*Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.*

*Entretien : Les meilleurs résultats seront obtenus en utilisant les produits de nettoyage et/ ou le matériel adéquat dont la compatibilité avec le revêtement aura été vérifiée.*