

NOVASSOL AL/AS

Marquage **CE** : Système relevant de la norme **NF EN 13813 [1]**

CHAPE EPOXYDIQUE AUTOLISSANTE CONDUCTRICE POUR SOLS INDUSTRIELS

NOVASSOL AL/AS est une chape destinée au revêtement des sols industriels d'intérieur sur supports en béton. Elle est prescrite quand une conductivité électrique transversale $< 10^6 \Omega$ selon la norme **NF EN 1081** est requise. L'obtention de ce résultat dépend d'un maillage de rubans de cuivres relié à la terre du bâtiment (nous consulter). Sans ce maillage, la résistance superficielle de la chape **NOVASSOL AL/AS** (sans finition) est comprise entre 10^6 et $10^9 \Omega$. La chape est alors dissipatrice. Ses résistances mécaniques et son inertie chimique autorisent son emploi dans les locaux les plus variés (bureaux, locaux informatiques, laboratoires et industries électriques et électroniques,...).

La chape **NOVASSOL AL/AS** est déclinée en 2 systèmes : Un système d'épaisseur 2,0 à 2,5 mm, et un système **NOVASSOL AL/AS mince** d'épaisseur 1 à 1,5 mm. De finition lisse et brillante, la chape pourra laissée telle quelle, ou être recouverte d'une peinture de finition **NOVASSOL FC**. Dans ce cas, la chape est électriquement conductrice en surface. Pour la chape mince, la finition **NOVASSOL FC** est fortement conseillée, compte tenu de l'hétérogénéité de la teinte grise obtenue avec le **NOVASSOL AS 1001**.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Constitution

NOVASSOL AL/AS est composé de :

Produit	N° de la Fiche Technique	Déclaration de conformité CE selon NF EN 13813[1]
NOVASSOL EP 302 (primaire lent)	PR 6113	RESY 13813-06-008
NOVASSOL EP 303 (primaire rapide)	PR 6114	RESY 13813-06-009
RESIPOXY LMU H (primaire pare vapeur)	PR 6217	RESY 13813-06-003
NOVASSOL AS 401 (primaire conducteur)	PR 6615	RESY 13813-06-057
NOVASSOL AS 825 (liant de la chape normale)	PR 314	RESY 13813-06-058
NOVASSOL AS 1001 (liant de la chape mince)	PR 317	RESY 13813-06-059
NOVASSOL FC (peinture de finition - option)	PR 1314	RESY 13813-06-062
Sable siliceux 0,1/0,3 mm (sable pour le primaire)		
Rubans de cuivre (pour raccord à la terre)		

Performances

NOVASSOL AL/AS est un revêtement de sol continu, polymérisant sans retrait. Il est imperméable aux liquides, à la vapeur d'eau, et présente une bonne inertie chimique vis-à-vis des agents agressifs usuels. Il est lavable, et possède un très bon comportement aux trafics les plus intenses des chariots élévateurs et piétonniers.

Caractéristiques générales

Classification des constituants [NF T 36.005] [2]	AFNOR	I – 6b
Point éclair de tous les constituants (<i>hors finitions</i>)	°C	> 100
Epaisseur nominale (<i>version mince</i>)	mm	1,0 à 1,5
Epaisseur nominale (<i>version AS 825</i>)	mm	2,0 à 2,5
Fenêtres de recouvrement * à 50% HR pour les finitions RESIPOLY CHRYSOR (<i>y compris le NOVASSOL AS 825</i>)	12 °C h 23 °C h	36 - 96 12 - 72
<i>* Au-delà du délai prescrit, un ponçage suivi d'un chiffonnage solvant sont nécessaires</i>		
Dureté Shore après 7 j à 23 °C [3]	D	> 70
Classement européen au feu (<i>version mince</i>) [4]		Cfl – s1
Classement européen au feu (<i>version AS 825</i>) [4]		Dfl – s2
Aspect		Lisse, brillant
Couleur		Selon nuancier (Grise pour l'AS 1001)
Temps minimal de remise en service :		
Pour trafic piéton :	- à 23 °C h - à 12 °C h	24 48
Pour trafic normal :	- à 23 °C j - à 12 °C j	3 6
Pour contact chimique	- à 23 °C j	7

Caractéristiques techniques

Résistance à l'usure BCA [5]		> AR 0.5
Résistance au choc [6]		> IR 4
Adhérence au béton sec [7] <i>Avec le primaire RESIPOXY LMU H :</i>		> 2,0
Adhérence au béton sec [7]		> 3,5
Adhérence au béton humide [8]		> 2,5
Tenue à la contre pression d'eau [9]		1 MPa – 72h

Caractéristiques électriques

Résistance à la terre (EN 1081) [10] (<i>Sol conducteur</i>) *	Ω	10 ⁴ - 10 ⁶
Résistance superficielle sans finition (EN 1081) [10] (<i>Sol dissipateur</i>)	Ω	10 ⁶ - 10 ⁹
Résistance superficielle avec finition NOVASSOL FC (EN 1081) [10] (<i>Sol conducteur</i>)	Ω	10 ⁴ - 10 ⁶
<i>* Avec maillage de rubans de cuivre relié à la terre (nous consulter)</i>		

DOMAINE D'UTILISATION

NOVASSOL AL/AS est une chape en résine époxydique teintée dans la masse, destinée aux revêtements des sols intérieurs rigides (supports : dalles, planchers en béton, chapes, carrelages). Résistant bien à l'usure et à la circulation des engins type chariots élévateurs, elle est adaptée à la réalisation des sols industriels et décoratifs les plus variés, lorsqu'une conductivité électrique est recherchée.

APPLICATION

Etat et préparation du support

Le support en béton devra être sec, cohésif (> 1,5 Mpa* en traction) et propre. Sa teneur en eau n'excédera pas 4,5 % à 4 cm de profondeur ; il sera isolé contre les remontées capillaires (sauf avec le primaire **RESIPOXY LMU H**, où ce dernier joue le rôle de pare vapeur – Voir fiche technique **PR 6217**). Il subira une préparation adaptée à son état et à sa nature.

* > 1Mpa pour les chapes

Les caractéristiques des supports sont déterminantes pour l'adéquation à l'usage du sol (pentes, planéité), et pour la tenue dans le temps du revêtement (caractéristiques mécaniques). On se référera aux DTU en vigueur (DTU 26.2, 21, 13.3). Pour les sols industriels très lourds, les bétons devront être dimensionnés en conséquence.

Conditions d'application

La température ambiante et celle du support, lors de l'application et la réticulation des différentes couches devront être supérieures à 12°C, l'humidité relative de l'air n'excédant pas 75 %.

Méthode d'application

NOVASSOL AL/AS est un procédé coulé sur site. La préparation des mélanges est faite à l'aide de mélangeurs adaptés, à rotation lente. La mise en œuvre est réalisée à l'aide de raclettes et rouleaux débulleurs. Les équipes d'application doivent être spécialisées (consulter RESIPOLY CHRYSOR).

Consommations théoriques

Ces consommations s'entendent sur support plan. Elles peuvent varier en fonction de la topographie du support après sa préparation, des conditions climatiques et de la méthode d'application. Elles n'incluent pas les pertes sur chantiers.

➤ Tiré à zéro (support non soumis à contre-pressions de vapeur d'eau)

<i>Novassol</i>	Epaisseur (mm)	Sable (mm)	Rapport Pondéral L/C	Densité à 20 °C	Poids du mélange Poids du liant (kg)
<i>Tiré à zéro (EP 302)</i>	0,3 – 0,5	0,1 / 0,3	2 / 1**	1,30 _{±0,05}	0,390 - 0,650 0,260 - 0,430
<i>Tiré à zéro (EP 303)</i>	0,3 – 0,5	0,1 / 0,3	2 / 1**	1,40 _{±0,05}	0,420 - 0,700 0,280 - 0,460

➤ Tiré à zéro (support soumis à contre-pressions de vapeur d'eau)

<i>Résipoxy LMU-H</i>	Epaisseur (mm)	Type de charge (mm)	Rapport Pondéral L/C	Densité à 20 °C	Poids du mélange Poids du liant (kg)
<i>Imprégnation</i>	0,4	-	-	-	0,400
<i>Tiré à zéro</i>	0,6 - 1	0,1 / 0,3	1 / 1	1,53	0,900 - 1,500 0.450 - 0.750

➤ Primaire

Coller lamelles de cuivre autocollantes		Nous consulter
NOVASOL AS 401	kg/m ²	0,250

➤ Chape normale

Epaisseur	2,0 mm	2,5 mm
Densité	1,40 _{±0,05}	1,40 _{±0,05}
Poids NOVASSOL AS 825 / m ²	2,800 kg	3,500 kg

➤ Chape mince

Epaisseur	1,0 mm	1,5 mm
Densité	1,30 _{±0,05}	1,30 _{±0,05}
Poids NOVASSOL AS 1001 / m ²	1,300 kg	2,000 kg

➤ Finitions optionnelles *

Cf. fiche technique *NOVASSOL FC*.

REFERENCES BIBLIOGRAPHIQUES

- [1] **NORME NF EN 13813** : **Matériaux de chapes et chapes. Matériaux de chapes. Propriétés et exigences.**
- [2] **NORME AFNOR T 36005** : **Classification des peintures, vernis et produits connexes.**
- [3] **NORME AFNOR ISO 868** : **Détermination de la dureté par pénétration au moyen d'un duromètre (dureté Shore).**
- [4] **NORME NF EN 13501-1** : **Classement au feu des produits et éléments de construction - Partie 1 : classement à partir des données d'essais de réaction au feu.**
- [5] **NF EN 13892-4** : **Détermination de la résistance à l'usure BCA.**
- [6] **NF EN ISO 6272** : **Essai de chute d'une masse.**
- [7] **Pr EN 13892-8** : **Détermination de la force d'adhérence.**
- [8] **Pr EN 13578** : **Compatibilité sur béton humide.**
- [9] **Rapp. Bureau VERITAS** : **Tenue à la contre-pression d'eau – Rapport d'essai N° 1475187/1A du 8 septembre 2005.**
- [10] **NORME NF EN 1081** : **Revêtements de sols résilients - Détermination de la résistance électrique.**

Les renseignements, caractéristiques techniques et conseils d'utilisation ne sont fournis qu'à titre indicatif, et ne sauraient en aucun cas avoir valeur d'engagements contractuels. L'application et l'utilisation de nos produits échappent à notre contrôle et relèvent exclusivement de la responsabilité de l'applicateur. Ils sont exclusivement destinés à être utilisés dans le cadre d'un usage professionnel.

Entretien : Les meilleurs résultats seront obtenus en utilisant les produits de nettoyage et/ ou le matériel adéquat dont la compatibilité avec le revêtement aura été vérifiée.